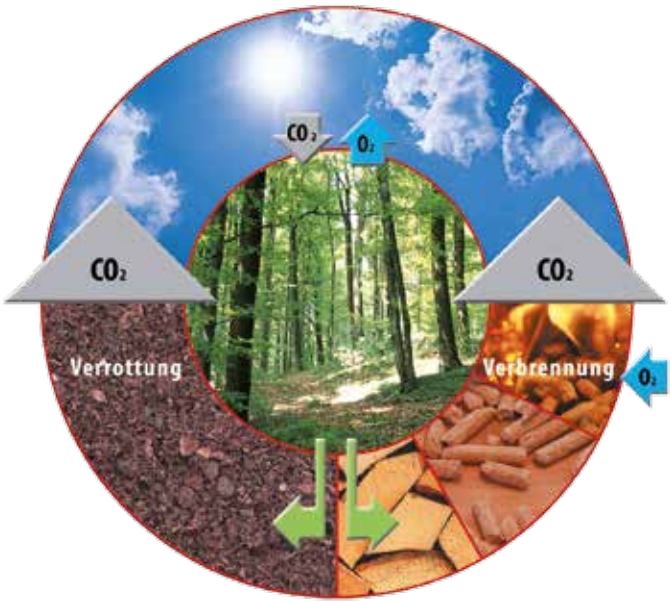
Heizen mit Pellets

10 kW – 60 kW

hdg-bavaria.com

Energie im Kreislauf der Natur



Heizen mit Holz

Die Holznutzung in Deutschlands Wäldern ist nachhaltig. Seit über 300 Jahren wächst stets mehr Holz nach, als genutzt wird.

Pellets sind dabei ein bedeutender regenerativer Energieträger zur Wärmegewinnung.

Während des Wachstums benötigen Bäume CO_2, welches sie aus der Luft entnehmen und im Holz bzw. in der Blattmasse speichern. Bei der Verbrennung von Holz wird zwar CO_2 freigesetzt – aber nur so viel, wie der Baum im Laufe des Wachstums der Atmosphäre entzogen hat.

Der Holz-Vorrat in Deutschland wächst jährlich um ca. 45 Mio. Kubikmeter an.

Die kleinen Holz-Presslinge sind …

- zu 90 Prozent aus holzartigen Abfällen heimischer Sägewerke und nur zu 10 Prozent aus Rundhölzern, die keine stoffliche Anwendung in der Bau- und Möbelindustrie finden
- im Tankwagen anlieferbar, ähnlich wie Heizöl
- CO_2-neutral in der Verbrennung und deshalb besonders klimaschonend

„Wir heizen mit dem natürlichen Brennstoff Holz – und das in der modernsten Form, den Holzpellets.“

Katharina und Bernd Haslbauer

Alles bedacht. Alles einfach gemacht. HDG.

Heizen mit Holz – seit Menschengedenken das Gemütlichste, was man sich vorstellen kann. Und wer mit Pellets heizt, kann sich zurücklehnen und natürliche Wärme genießen. Dafür sorgt die Technik von HDG.

HDG K10-26

Der kleine Sparsame

HDG Pelletkessel

Der HDG K10-26 ist ein Pelletkessel, der in allen Bereichen besonders sparsam ist. Durch die kleine Aufstellfläche und die einfache Einbringbarkeit eignet er sich auch für kleine Heizräume und Sanierungen. Die effiziente Regelung HDG Control und der sparsame Betrieb zeichnen diesen technisch innovativen Heizkessel aus.

Leistung:
9,9 kW, 15 kW, 21 kW, 25,9 kW

Einsatzbereich:
- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser

Brennstoff:
- Pellets

Flexible Pelletbeschickung
Der HDG K10-26 ist in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- Handbefüllung mit 107 kg Tagesbehälter
- Handbefüllung mit 200 kg Wochenbehälter
- Automatische Befüllung mittels Pellet-Saugsystem
- Je nach Anwendung sind passende Lager- und Austragungssysteme verfügbar.

„Für unseren Neubau kamen nur Pellets in Frage! Der Brennstoff ist regional, klimafreundlich und komfortabel. Wir sind mit unserer Pelletheizung sehr zufrieden und würden uns wieder dafür entscheiden."

Katharina und Bernd Haslbauer

Die Highlights

Effizient

- Beste Emissionswerte weit unter den gesetzlichen Anforderungen
- Sehr gutes Verhalten im Teillastbetrieb ohne Pufferspeicher durch genaueste Luftregelung mit drehzahlgeregeltem Saugzuggebläse
- Besonders energieeffizient im Stromverbrauch (HDG K10 im Regelbetrieb nur 28 Watt)
- Lautloses, stromsparendes Zündelement (robust, verschleiß- und wartungsfrei)

Komfortabel

- Im Schnitt 1 x pro Jahr entaschen
- Großvolumiger fahrbarer Aschenbehälter
- Hoher Komfort durch automatische Wärmetauscherreinigung
- Automatische, zuverlässige Entaschung des Brennertopfes, auch bei wechselnder Brennstoffqualität
- Einfache Wartung durch sehr gute Zugänglichkeit komplett von vorne durch die sehr große Brennraumtüre

Flexibel

- Platzsparende Aufstellfläche von nur 0,75 m^2 - wandbündige Aufstellung an drei Seiten möglich
- Flexibel durch drehbares Rauchrohr nach oben oder hinten
- Einfache Einbringung auch in enge Bestandsgebäude durch geteilte Lieferung – schwerstes Bauteil ca. 170 kg
- Schnelle Montage ohne wasserführende Verbindungen – nur wenige Bauteile

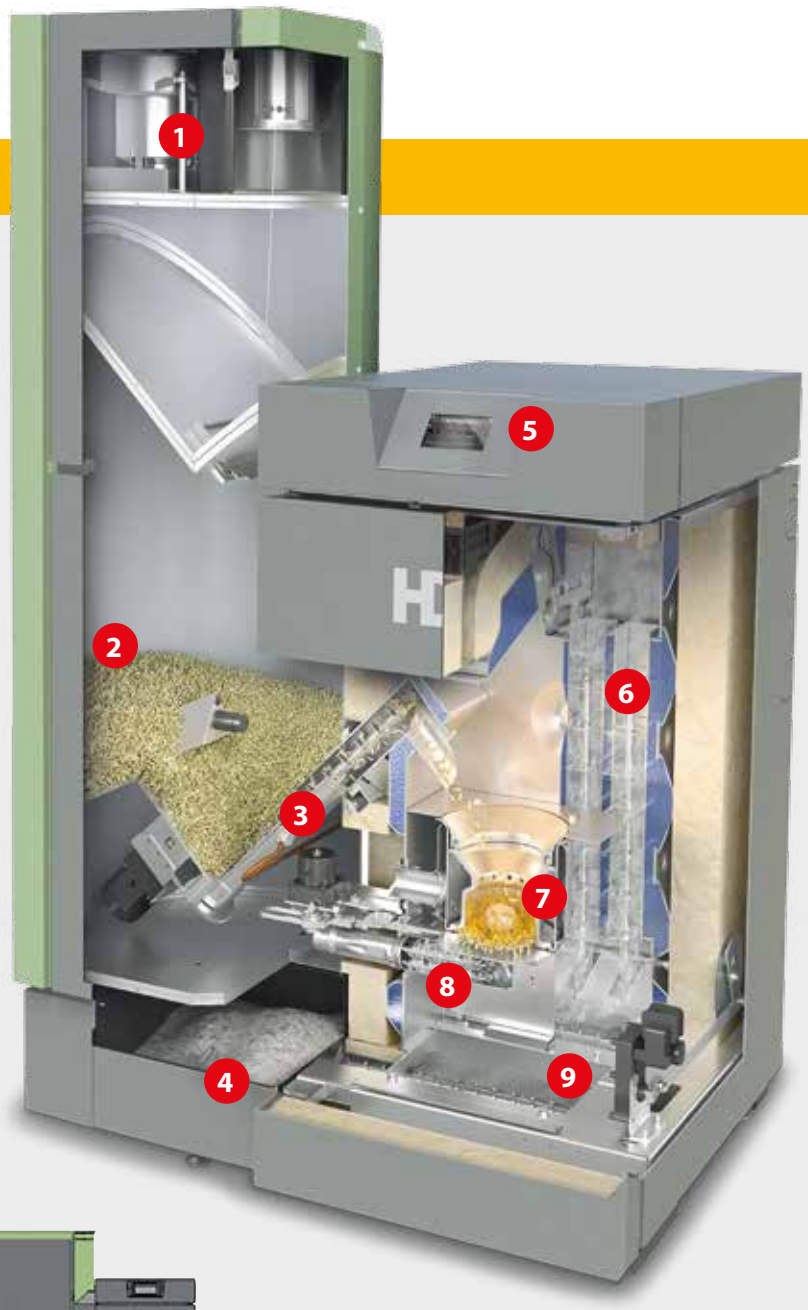
Der HDG K10-26 mit einer Höhe von 1,7 Meter kann durch den fahrbaren Aschenbehälter einfach entascht werden.

Clever

- Intelligente Heizungs- und Systemregelung HDG Control mit Touch-Display
- Alle Informationen ablesen und Einstellungen für die gesamte Heizanlage vornehmen
- Optional: Verbesserte Lesbarkeit und voller Zugriff von unterwegs auf die Heizanlage durch HDG Control Touch XL Display mit integriertem Webserver
(Mehr zur Regelung ab Seite 12)

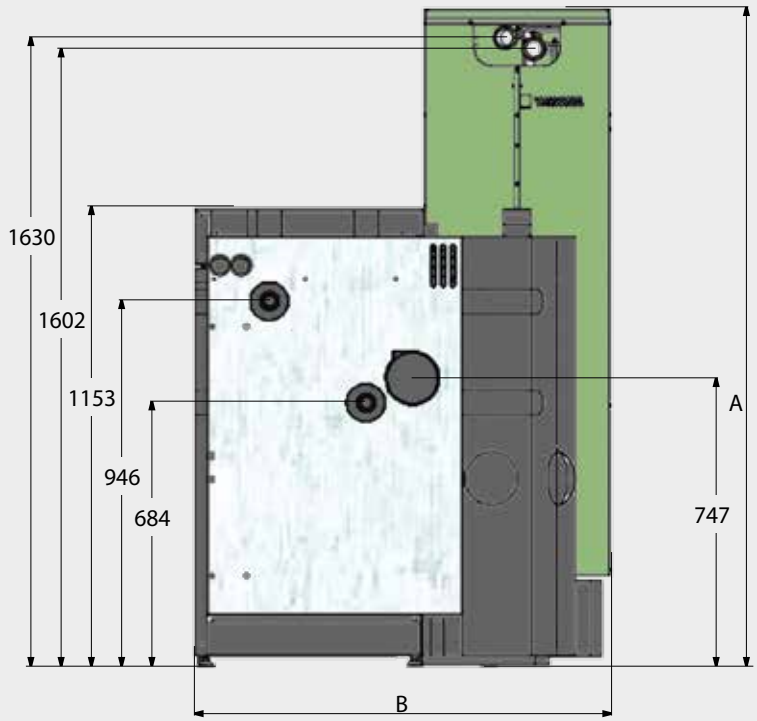
HDG K10-26

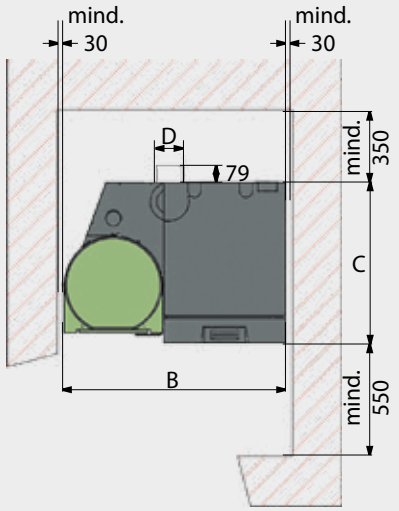
Schnittbild

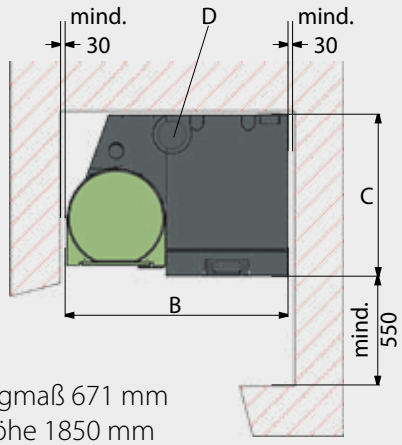


1. **Pellet-Saugsystem** (optional), Saugstrecken bis zu 25 m möglich
2. **Pellet-Vorratsbehälter** mit 71 kg Füllvolumen Ⓐ Alternativ Handbefüllung mit Tages-Ⓑ oder Wochenbehälter Ⓒ (107 bzw. 200 kg Füllvolumen)
3. **Stokerschnecke** mit exakter Brennstoffdosierung mit Wasserlöscheinrichtung als Rückbrandsicherung
4. **Großvolumiger Aschenbehälter** mit Platz für die Asche von ca. vier Tonnen Pellets – muss im Schnitt nur 1 Mal pro Jahr entleert werden
5. **HDG Control** – der intelligente Heizungs- und Systemregler für das komplette Heizsystem
6. **Vollautomatische Abreinigung** aller Wärmetauscherflächen
7. **Edelstahl-Brennertopf** – das Herz der exakten Verbrennung mit besonders guten Emissionswerten
8. **Automatische Zündung** mit energiesparenden, robusten und verschleißfreien Glühelementen
9. **Vollautomatische Entaschungsmechanik** für die komplette anfallende Asche

Technische Daten







Mindesteinbringmaß 671 mm
Mindestraumhöhe 1850 mm

Maß (in mm)	Bezeichnung	HDG K10/15			HDG K21/26		
		Hand-befüllung	Saug-system	Wochen-behälter	Hand-befüllung	Saug-system	Wochen-behälter
A	Höhe Kessel inkl. Vorratsbehälter	1453	1705	1470	1453	1705	1470
B	Kesselbreite Gesamt	1075	1075	1422	1075	1075	1422
C	Kesseltiefe ohne Rauchrohranschluss	710	710	710	780	780	780
D	Rauchrohrdurchmesser (oben und hinten möglich)	130	130	130	130	130	130

Anlagentyp	HDG K10 V2	HDG K15 V2	HDG K21 V2	HDG K26 V2
Nennwärmeleistung	9,9 kW	15 kW	21 kW	25,9 kW
Leistungsbereich	3,0 – 9,9 kW	4,3 – 15 kW	6,3 – 21 kW	7,6 – 25,9 kW
Abgasmassenstrom	0,0058 kg/s	0,0085 kg/s	0,0118 kg/s	0,0146 kg/s
Wasserinhalt	39 l	39 l	47 l	47 l
max. zulässiger Betriebsüberdruck	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
notwendiger Förderdruck	5 Pa	5 Pa	5 Pa	5 Pa
zulässige Vorlauftemperatur (bei Pufferbetrieb)	60-75 °C (85 °C)	60-75 °C (85 °C)	60-75 °C (85 °C)	60-75 °C (85 °C)
Gewicht	261 kg	261 kg	283 kg	283 kg

HDG K35-60

Der große Sparsame

HDG Pelletkessel

Der HDG K35-60 deckt mit Leichtigkeit auch großen Wärmebedarf. Das macht ihn zur optimalen Pellet-Lösung für größere Objekte – vom Mehrfamilienhaus bis zur öffentlichen Einrichtung. Darüber hinaus verbindet er leichte Einbringbarkeit mit leisem Betrieb, höchster Effizienz und der innovativen Regelung HDG Control.

Leistung:
35 kW, 45 kW, 60 kW

Einsatzbereich:
- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Hotels und Gastronomie
- Kommunen

Brennstoff:
- Pellets

Flexible Pelletbeschickung
Für den HDG K35-60 sind je nach Anwendung passende Lager- und Austragungssysteme verfügbar.

„Der HDG K35-60 vereint kleine Abmaße mit hoher Nennleistung und bietet dabei noch höchsten Komfort."

Thomas Moser, HDG Produktmanager

Die Highlights

Komfortabel

- Im Schnitt 1-3 x pro Jahr entaschen
- Großvolumiger fahrbarer Aschenbehälter
- Hoher Komfort durch automatische Wärmetauscherreinigung
- Automatische, zuverlässige Entaschung des Brennertopfes, auch bei wechselnder Brennstoffqualität
- Einfache Wartung durch sehr gute Zugänglichkeit komplett von vorne durch die sehr große Brennraumtüre

Der HDG K35-60 mit einer Höhe von 1,7 Meter kann durch den fahrbaren Aschenbehälter einfach entascht werden.

Flexibel

- Platzsparende Stellfläche von nur 1,12 m^2
- Einfache Einbringung auch in enge Bestandsgebäude durch geteilte Lieferung
- Schnelle Montage ohne wasserführende Verbindungen – nur wenige Bauteile

Effizient

- Beste Emissionswerte weit unter den gesetzlichen Anforderungen
- Sehr gutes Verhalten im Teillastbetrieb durch genaueste Luftregelung mit drehzahlgeregeltem Saugzuggebläse
- Besonders energieeffizient im Stromverbrauch (im Regelbetrieb nur 103 Watt)
- Lautloses, stromsparendes Zündelement (robust, verschleiß- und wartungsfrei)

Clever

- Intelligente Heizungs- und Systemregelung HDG Control mit Touch-Display
- Alle Informationen ablesen und Einstellungen für die gesamte Heizanlage vornehmen
- Optional: Verbesserte Lesbarkeit und voller Zugriff von unterwegs auf die Heizanlage durch HDG Control Touch XL Display mit integriertem Webserver
(Mehr zur Regelung ab Seite 12)

Noch größere Leistung erforderlich?

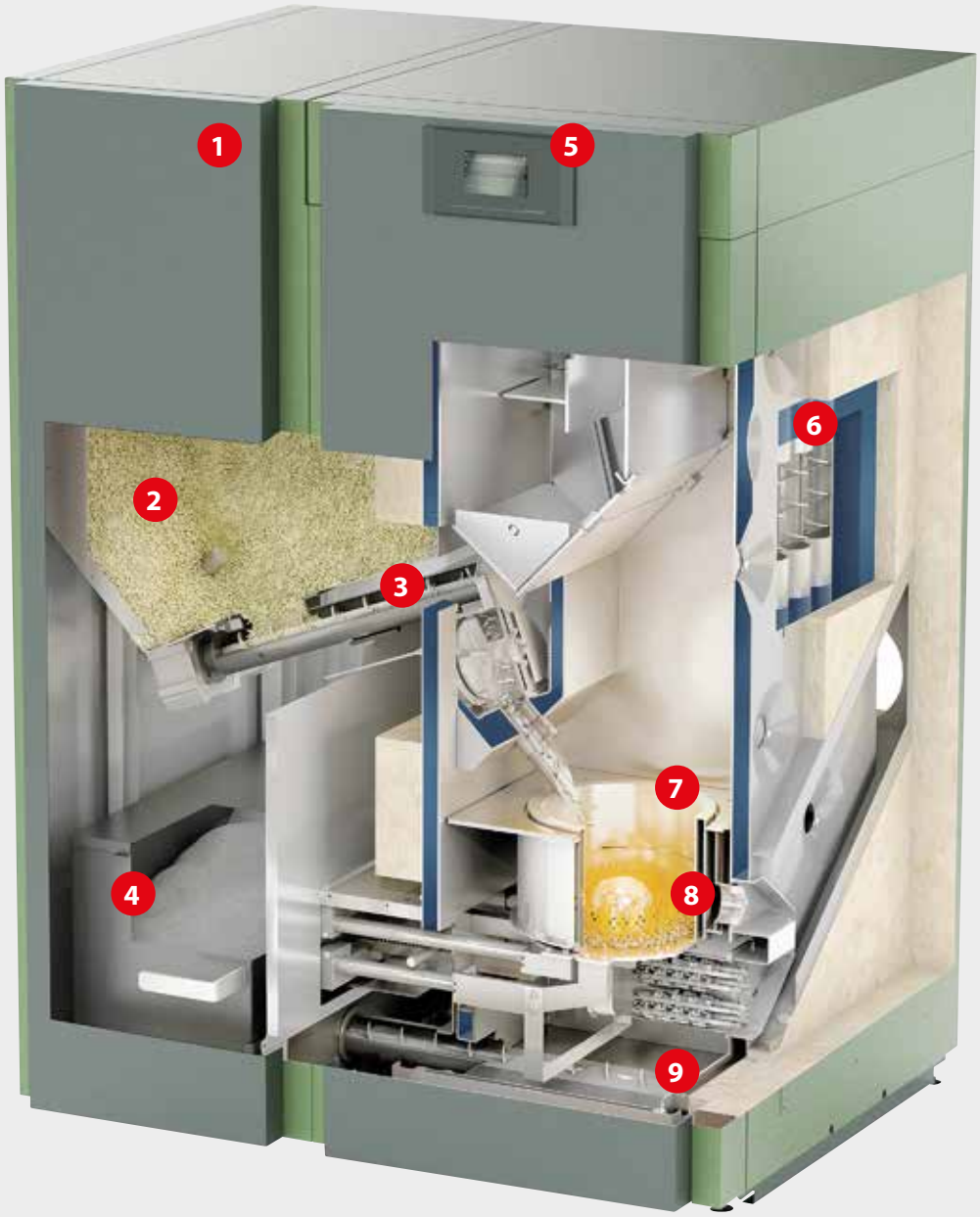
HDG bietet ein umfangreiches Produktprogramm an Pelletkesseln im größeren Leistungsbereich an:

- HDG Compact von 25 bis 200 kW
- HDG M von 300 bis 800 kW

Genauere Informationen finden Sie unter: **www.hdg-bavaria.com**

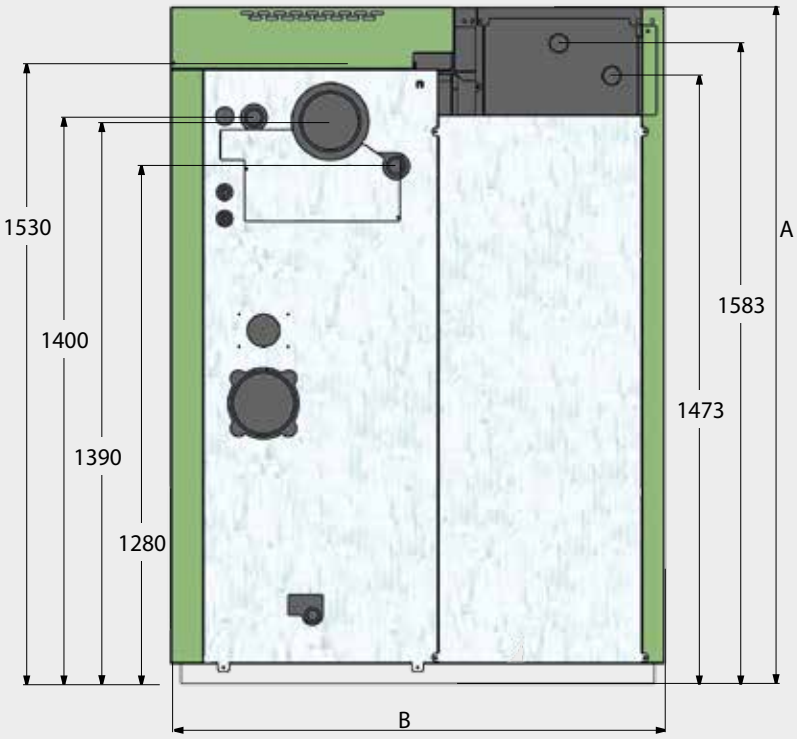
HDG K35-60

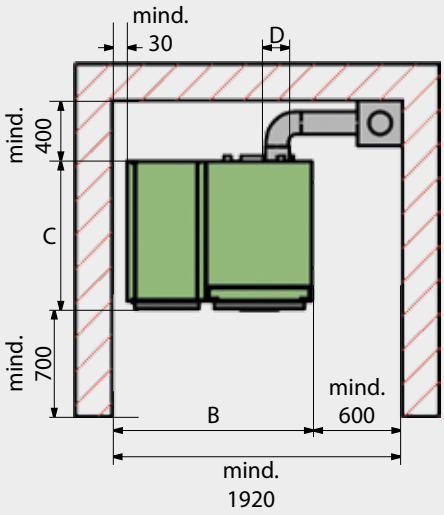
Schnittbild



1. **Pellet-Saugsystem** mit externer Saugturbine, Saugstrecken bis zu 25 m möglich
2. **Pellet-Vorratsbehälter** mit 135 kg Füllvolumen
3. **Stokerschnecke** mit exakter Brennstoffdosierung mit Zellenradschleuse als Rückbrandsicherung
4. **Großvolumiger Aschenbehälter** mit Platz für die Asche von ca. acht Tonnen Pellets – muss im Schnitt nur 1-3 Mal pro Jahr entleert werden
5. **HDG Control** – der intelligente Heizungs- und Systemregler für das komplette Heizsystem
6. **Vollautomatische Abreinigung** aller Wärmetauscherflächen
7. **Edelstahl-Brennertopf** – das Herz der exakten Verbrennung mit besonders guten Emissionswerten
8. **Automatische Zündung** mit zwei energiesparenden, robusten und verschleißfreien Glühelementen
9. **Vollautomatische Entaschungsmechanik** für die komplette anfallende Asche

Technische Daten





Mindesteinbringmaß (BxHxT): 780x1790x975 mm
Mindestraumhöhe 1900 mm

Maß (in mm)	**Bezeichnung**	**HDG K35/45/60**
A	Höhe Kessel inkl. Vorratsbehälter	1673
B	Kesselbreite Gesamt	1220
C	Kesseltiefe ohne Rauchrohranschluss	975
D	Rauchrohrdurchmesser	150

Anlagentyp	**HDG K35**	**HDG K45**	**HDG K60**
Nennwärmeleistung	35 kW	45 kW	60 kW
Leistungsbereich	9,9 – 35 kW	13,5 – 45 kW	18 – 60 kW
Abgasmassenstrom	0,0240 kg/s	0,0305 kg/s	0,0401 kg/s
Wasserinhalt	120 l	120 l	120 l
max. zulässiger Betriebsüberdruck	3 bar	3 bar	3 bar
notwendiger Förderdruck	5 Pa	5 Pa	5 Pa
zulässige Vorlauftemperatur (bei Pufferbetrieb)	85 °C	85 °C	85 °C
Gewicht	695 kg	700 kg	720 kg

HDG Control

Die Intelligente

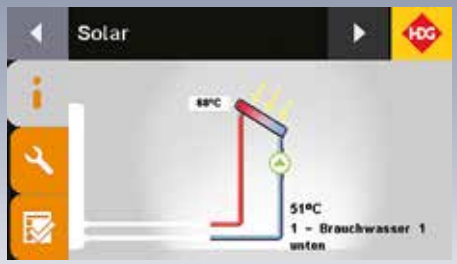
Heizungs- und Systemregelung

Die neue HDG Control ist die intelligente Zentrale Ihres gesamten Heizsystems. Die intuitive Regelung verfügt über ein benutzerfreundliches, robustes Touch-Display, das sogar mit Handschuhen bedienbar ist. Der Aufbau der Regelung und die Bedienung sind klar und verständlich strukturiert. Die vielfältigen Funktionsmöglichkeiten sind individuell anpassbar.

Vielfältige Funktionen
Die Verbrennungs- und Leistungsregelung des Pelletkessels erfolgt mithilfe des Brennraum- und Abgastemperaturfühlers. Daneben regelt die HDG Control auch das komplette Heizsystem: Pufferspeicher, externe Wärmequelle, Heizkreise, Netzpumpen, Brauchwasserspeicher, Solaranlage.

Übersichtliche Darstellung der wichtigsten Daten der Anlage auf einen Blick

Restlicher Lagerinhalt über das Touch-Display abrufbar



Einbindung weiterer Wärmequellen wie etwa Solaranlage oder Öl-/Gaskessel

HDG Control XL – Das große Display mit Web-Zugriff

Auf Wunsch ist anstatt des standardmäßigen 4,3“-Displays ein vergrößertes 7“-Display erhältlich. Dieses bietet neben einer noch besseren Lesbarkeit einen integrierten Webserver. Somit wird auch von unterwegs ein Zugriff auf die Heizanlage ermöglicht.

Einfach durch myHDG

- Direkter Zugriff im Heim- oder Firmennetzwerk ohne Verbindung nach „außen“
- Schnelle Einrichtung des Web-Zugriffs durch das kostenlose Kommunikationsportal myHDG
- Mit myHDG auch mehrere Anlagen mit nur einem Zugriff verwalten
- Zugriff mit jedem internetfähigen Smartphone, PC oder Tablet – die Darstellungsgröße passt sich automatisch an
- Gleich aufgebaute Bedienung wie am HDG Heizkessel
- **Voller Datenschutz** bei allen Zugriffsarten – alle Daten bleiben nur auf Ihrer Anlage

Komfortabel

- Von überall den aktuellen Betriebszustand abfragen
- Betriebsmeldungen werden bequem per E-Mail versendet
- Voller Zugriff auf alle Einstellungen
- Das System voll im Griff dank integriertem Datenlogger mit grafischer Anzeige
- Offen für Smart Home dank ModBus-Schnittstelle für das Gebäudemanagement und übergeordnete Regelungen

HDG Control Touch XL – Das größere Display **(Abb. zeigt Display in Originalgröße)**

Das große HDG Control Touch XL Display bietet neben einer verbesserten Lesbarkeit einen integrierten Web-Server. Dies ermöglicht auch von unterwegs vollen Zugriff auf die Heizanlage.

HDG Control

HDG Hydrauliksysteme – Individuelle Planung für Ihr System

HDG plant individuell das passende System für Ihre Anforderung. Pro System wird zur einfachen Installation ein Hydraulikschema mit passendem Klemmplan erstellt. Zur Inbetriebnahme reicht die Nummer des Schemas, um den Regler passend zu konfigurieren. Nachfolgende Darstellung zeigt die mögliche Grundausstattung für eine Touch-Bedieneinheit. Erweiterungen jederzeit möglich.

Pufferspeicher

- Individuelle Systeme mit und ohne Pufferspeicher
- Regelung von bis zu zwei Pufferspeichersystemen
- Schnelle Installation durch HDG Modul-Schichtspeicher

Heizkreise

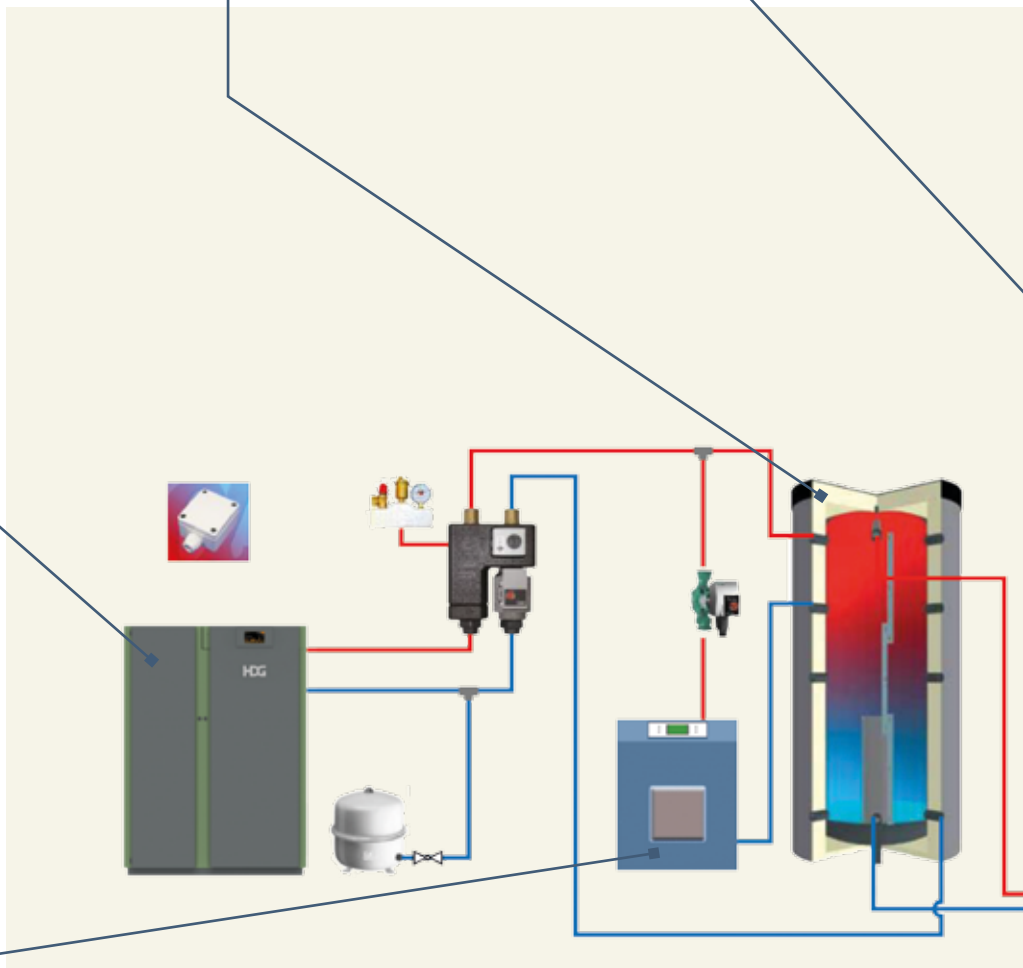
- Regelung von bis zu sechs Heizkreisen
- Außentemperaturgeregelt mit verschiedenen Betriebsarten und individuellen Wochenprogrammen (Normal, Tag, Nacht, Party, Urlaub, Aus)
- Unterschiedlichste Raumbediengeräte/ Raumfühler je nach Anforderung zur Steuerung der Wohnraumtemperatur

Effiziente Verbrennungsregelung

- Die HDG Control steuert die komplette Verbrennung des Pelletkessels
- Ermittlung der optimalen Luftmenge über Brennraum- und Abgastemperaturfühler und Regelung über Saugzuggebläse
- Dadurch optimaler Wirkungsgrad und bestmögliche Brennstoffausnutzung auch bei wechselnden Brennstoffen

Externe Wärmequelle

- Regelung einer externen Wärmequelle (z.B. Öl-/Gaskessel oder E-Heizstab)
- Wärmequelle ist auf Pufferspeicher in Grund- oder Spitzenlastfunktion oder direkt zu den Verbrauchern als Notlastkessel möglich
- Individuelle Wochenprogramme zur Einstellung von Freigabezeiten



Netzpumpe

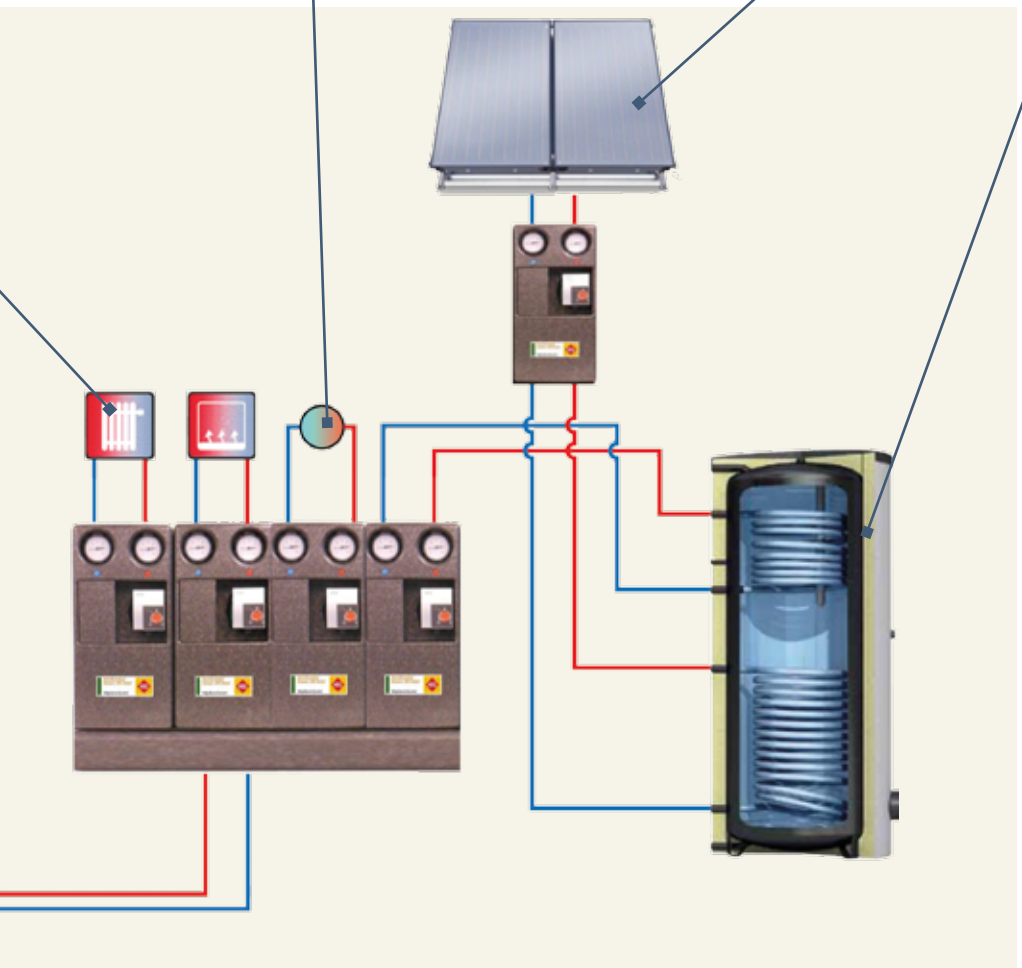
- Regelung von bis zu zwei Netzpumpen für Nahwärmenetze
- Nur aktiv, wenn Wärme vom Verbraucher angefordert wird
- Bis zu zwölf verschiedene Varianten zur Ansteuerung möglich

Thermische Solaranlage

- Regelung einer thermischen Solaranlage mit maximal drei Zonen
- Flexibel mit bis zu 20 Varianten auf Brauchwasserspeicher und/oder Pufferspeicher (heizungsunterstützend) möglich
- Hohe Effizienz durch Drehzahlregelung der Solarpumpe mittels PWM-Signal
- Alternative Integration von PV-Anlagen möglich

Brauchwasserbereitung

- Regelung von bis zu zwei externen Brauchwasserspeichern
- Flexibel dank individueller Wochenprogramme
- Sicher aufgrund Legionellenschutz und Brauchwasservorrang
- Alternativ Brauchwasserbereitung auch direkt integriert im Pufferspeicher oder extern über Frischwasserstation möglich



Offen für Erweiterungen

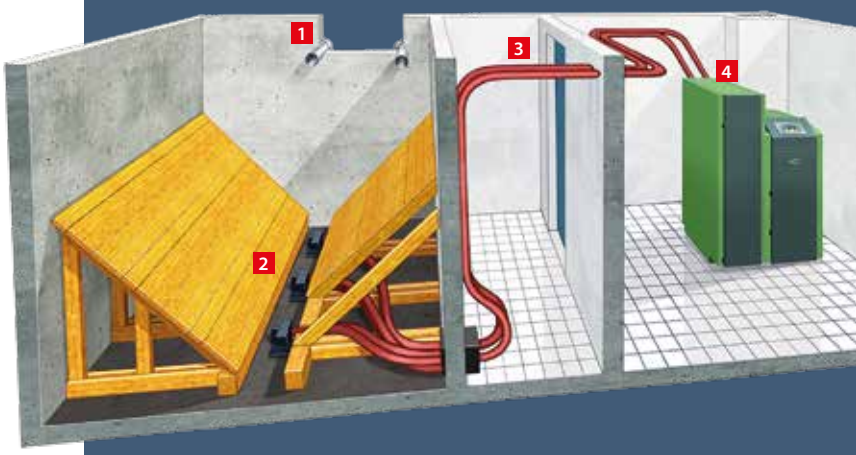
- Reicht der Funktionsumfang einer HDG Control nicht aus, kann dieser einfach erweitert werden
- HDG Stand-Alone-Lösungen verfügen über gleiches Display wie HDG Heizkessel – damit können diese gezielt als Erweiterung oder z.B. bei Nahwärmenetzen für die Regelung der angeschlossenen Objekte eingesetzt werden
- Auch für die Stand-Alone-Lösungen ist das HDG Control Touch XL mit Webzugang verfügbar

HDG Austragungstechnik

Die Praktische

Die Handhabung einer Pelletheizung ist wirklich komfortabel – auch was die Lagerung der kleinen Holzpresslinge betrifft.

Unabhängig von den baulichen Gegebenheiten lässt sich eine Pelletheizung dank der flexiblen Austragungstechnik von HDG einfach realisieren – und das perfekt auf die individuellen Bedürfnisse zugeschnitten.

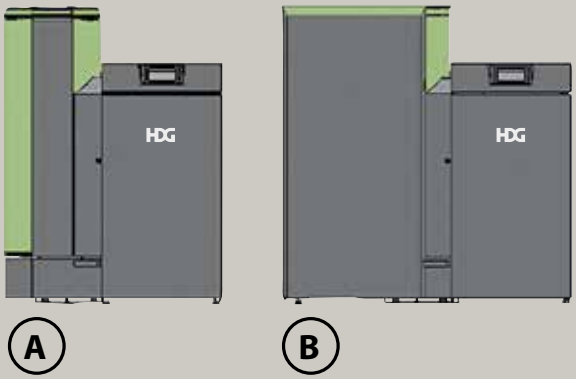


Das HDG Pellet-Saugsystem

1. Pellets werden komfortabel eingeblasen.
2. Als Pelletlager können Sie einen Kellerraum nutzen, aber wir bieten auch weitere Möglichkeiten (siehe Seite 17/19).
3. Das Saugsystem transportiert die Pellets mittels Saugschläuchen bis zu 25 Meter weit.
4. Die Pellets gelangen in den Zwischenbehälter am Heizkessel. Von dort aus bedient sich der Kessel am Brennstoff.

Die Handbefüllung

In der Basisvariante des HDG K10-26 kann der Vorratsbehälter auch von Hand befüllt werden. Die manuelle Handbefüllung erfolgt mit Tages- Ⓐ oder Wochenbehälter Ⓑ (107 bzw. 200 kg Füllvolumen)



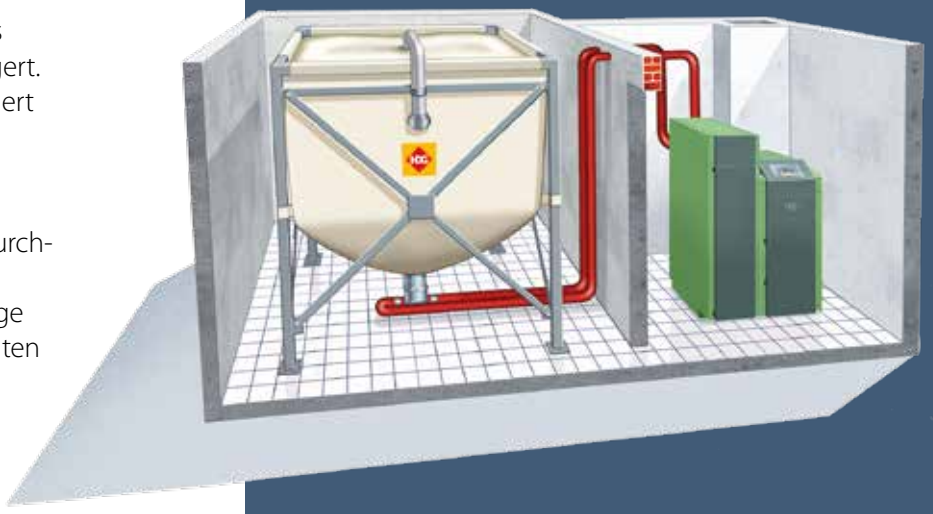
Kein extra Lagerraum

Wenn kein extra Lagerraum für Pellets vorhanden ist, können Sie trotzdem mit Holz heizen. Die HDG Technologie bietet auch für kleine Räume gute Lösungen, um Pellets zu lagern und aus dem Lager in den Kessel zu transportieren.

HDG Pellet-Gewebesilo

Im HDG Pellet-Gewebesilo werden Pellets ähnlich wie in herkömmlichen Silos gelagert. Über eine Saugweiche werden diese dosiert an das Saugsystem übergeben.

- Saubere, staubfreie Befüllung des undurchlässigen Silos
- Schneller Aufbau und einfache Montage
- Vorhandener Raum kann ohne Umbauten als Standort für das Pellet-Gewebesilo dienen
- Kann direkt im Heizraum eingebaut werden



HDG Pellet-Maulwurf-Tank

Im HDG Pellet-Maulwurf-Tank werden Pellets ähnlich wie in herkömmlichen Silos gelagert, angesaugt und zum Kessel geführt.

- Saubere, staubfreie Befüllung des undurchlässigen Silos
- Schneller Aufbau und einfache Montage
- Vorhandener Raum kann ohne Umbauten als Standort für den Pellet-Maulwurf-Tank dienen
- Sehr gute Raumausnutzung
- Kann direkt im Heizraum eingebaut werden
- Sehr große Lagerkapazität

Lagerraum vorhanden

HDG Pellet-Schlauchweiche mit 3 Saugsonden

Die HDG Pellet-Schlauchweiche ist ein System mit drei Saugsonden, die Staubsaugerdüsen ähneln. Mithilfe der Weiche werden die Sonden abwechselnd eingesetzt, um die Pellets aus dem Lagerraum zu saugen.

- Gleichmäßige Leerung des Brennstofflagers, weil das System automatisch die Sonde wechselt
- Einfach und flexibel einzubauen
- Eignet sich für nahezu jeden Lagerraum
- Pellets werden schonend transportiert, da keine bewegten Teile im Brennstofflager montiert sind

Beispiel mit 3 Saugsonden

HDG Pellet-Schlauchweiche mit 8 Saugsonden

Die Schlauchweiche mit 8 Saugsonden entspricht im Grundprinzip der Version mit 3 Sonden. Zusätzlich können Saugzonen festgelegt werden, um den Lagerraum noch gezielter zu entleeren.

- Version mit 8 Saugsonden findet vor allem für größere Lager Anwendung
- Hier kann oft auch auf einen Schrägboden verzichtet werden
- Die Saugsonden können individuell im Lagerraum platziert werden

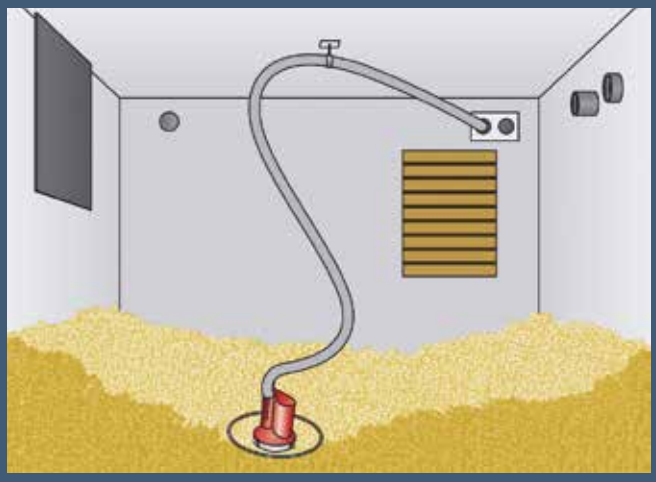
Beispiel mit 8 Saugsonden

Wenn ein extra Lagerraum für Pellets vorhanden ist,
haben wir für Sie schlaue Lösungen, um Pellets zu lagern und zum Heizkessel zu transportieren. Damit können Sie Ihre Räumlichkeiten optimal ausnutzen.

HDG Pellet-Maulwurf

Der HDG Pellet-Maulwurf wandert im Lagerraum auf den Pellets umher. Dabei saugt er die Presslinge an und leitet diese in Richtung Heizkessel.

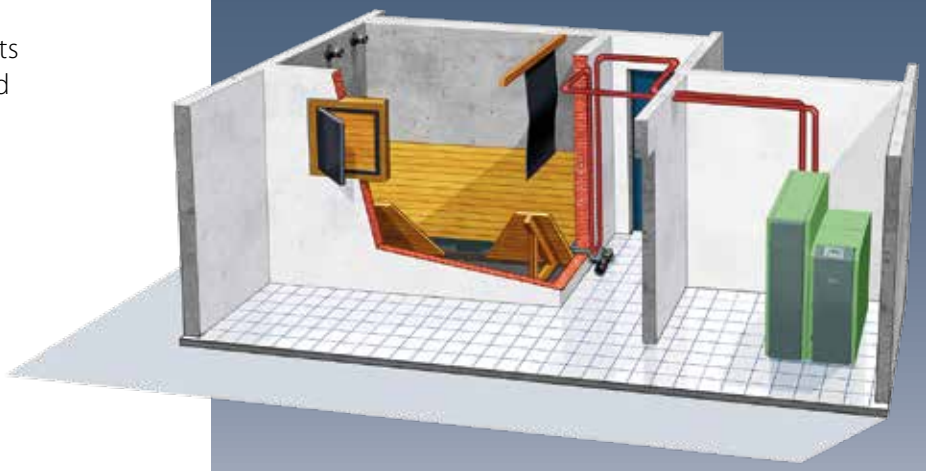
- Optimal für quadratische Lagerräume mit einer Idealgröße von 2,5 m × 2,5 m
- Lagerraum wird optimal genutzt, weil auf einen Schrägboden verzichtet werden kann
- Sehr schnelle und einfache Montage



HDG Austragungsschnecke für Pellets

Die HDG Austragungsschnecke fördert Pellets über eine Schnecke aus dem Lagerraum und übergibt sie an das Saugsystem des Kessels.

- Ideal für rechteckige Lagerräume
- Ermöglicht die komplette Entleerung des Brennstofflagers
- Schnecke ist in verschiedenen Längen verfügbar



HDG – Ein Familienunternehmen

1978

HDG Firmengründung durch Karl Ackermann

1981

Das Unternehmen wächst stetig

1990

Eva Ackermann, die jüngste Tochter des Firmengründers, steigt ins Unternehmen ein

Der legendäre Scheitholzkessel HDG Bavaria geht in Serie

1978

HDG entwickelt jetzt auch Holzheizkessel für Hackschnitzel

1988

Der Scheitholzkessel HDG Euro feiert Premiere

1996

HDG Bavaria GmbH

1978

2016

Seit 1978 verbinden wir **innovatives Denken mit nachhaltigem Handeln,** setzen uns für eine **klimafreundliche Wärmeerzeugung** ein und entwickeln vielseitige Produkte und Dienstleistungen für unterschiedlichste Einsatzbereiche.

2005

Spatenstich zur Errichtung des neuen HDG Verwaltungsgebäudes

2006

Fertigstellung des Verwaltungsgebäudes

2014

Spatenstich zur Errichtung des neuen Logistikzentrums

Der erste Heizkessel speziell für Pellets

2002

Neue Designlinie wird eingeführt und 1 Jahr später prämiert

2014

Erweiterung der gesamten Kesselfamilie in Design, Leistung und Technik

2016

Die Basis dafür bilden **ausgereifte und langlebige Produkte, ausführliche und ehrliche Beratung, individuelle Unterstützung** bei der Planung der Heizanlage und nicht zuletzt auch verantwortungsbewusstes Handeln und **menschliche Wertschätzung** gegenüber den Kunden und Kollegen.

Als bayerisches Familienunternehmen sind wir stolz darauf, in der Region zu produzieren und unseren Interessenten so flexible Lösungen „Made in Germany" anbieten zu können – über 75.000 zufriedene Kunden sprechen für sich.

Diese Philosophie leben heute über 200 HDG Mitarbeiter.

HDG wurde so erfolgreich, weil die Menschen den Heizkesseln und den handelnden Mitarbeitern aus Massing vertrauen.

Gelebte Nachhaltigkeit

Für unsere Umwelt

Dank laufender Weiterentwicklung unserer HDG Technologie erfüllen unsere Heizkessel strengste Emissionsgrenzwerte mit höchsten Wirkungsgraden.

Viele wurden mit Innovationspreisen des kwf und der Bundesrepublik Deutschland ausgezeichnet. Eine effiziente Technik bei höchstem Heizkomfort liegt uns ebenso am Herzen wie die Nachhaltigkeit unserer Produkte.

So setzt HDG auf eine **positive Umweltbilanz** und engagiert sich seit vielen Jahren dafür.

- Geprüfte Qualität: Umwelt- und Qualitätsmanagement werden bei HDG seit vielen Jahren durch den TÜV Süd zertifiziert
- GOGREEN – Postversand über DHL
- Energie aus 100 % heimischer, umweltverträglicher Wasserkraft
- Green-IT – Einsatz ressourcenschonender Informationstechnologie
- Mitglied im Umweltpakt Bayern
- Wir sind Unterstützer der GEMEINWOHL-ÖKONOMIE

ausgezeichnet

ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001

BUNDESPREIS
FÜR HERVORRAGENDE INNOVATORISCHE LEISTUNGEN FÜR DAS HANDWERK

kwf Innovations-Preis

DESIGN AWARD 2015

HDG – 100 % Service

Wir begleiten Sie von der Beratung bis zum Kundenservice für Ihr perfektes HDG Heizsystem.

Unsere Fachberater beraten Sie kostenlos – natürlich auch vor Ort – und informieren Sie zudem gerne über die aktuellen Fördermöglichkeiten

Durch unsere regionale Produktion können wir Ihnen auch individuelle Sonderlösungen anbieten

Unser flächendeckender Werkskundendienst garantiert höchstes Know-how und hilft jederzeit schnell und zuverlässig

Individuelle Planung und Unterstützung auch für Ihren Heizungsbaufachmann

Service wird bei HDG großgeschrieben: Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und mehr – alle Dienstleistungen erhalten Sie aus einer Hand

25 Jahre Ersatzteilversorgung ist für HDG eine Selbstverständlichkeit

Die HDG SicherHEIZ-Garantie

7 Jahre Garantie auf:

- **alle Komponenten Ihres Heizkessels inklusive Beschickung**
- **alle Ersatz- und Verschleißteile**
- **alle Komponenten der Regelung**

Zusätzlich:

- **7 Jahre keine weiteren Kosten für Anfahrt und Montage, wenn Ersatz- bzw. Verschleißteile im Rahmen einer Wartung getauscht werden!**

Voraussetzung für die HDG SicherHEIZ-Garantie:
Einmalige Gebühr abhängig von Ihrem HDG Heizkessel. Eine jährliche Wartung der Heizanlage durch HDG oder einen zertifizierten Heizungsbau-Fachbetrieb. Abschließen können Sie die HDG SicherHEIZ-Garantie vor der Lieferung oder bis zu drei Monate nach der Lieferung. Ausgenommen von der HDG SicherHEIZ-Garantie sind Elementarschäden wie Wasser, Feuer oder Blitzschlag sowie ein unsachgemäßer Gebrauch. Den weiteren Geltungsbereich der HDG SicherHEIZ-Garantie können Sie den Garantiebedingungen unter www.hdg-bavaria.com/garantie entnehmen.

hdg-bavaria.com

Produkte Qualität aus Bayern

HDG Bavaria GmbH
Heizsysteme für Holz
Siemensstraße 22
D-84323 Massing

Tel. +49(0)8724/897-0
Fax +49(0)8724/897-888-100
info@hdg-bavaria.com

HDG Bavaria GmbH
Kundenzentrum Zöbern
Austraße 10
A-2871 Zöbern

Tel.: +43(0)2642/20041-500
info@hdg-bavaria.com
hdg-bavaria.at

Perfekte Holzheizkessel für jeden Einsatz von 10 bis 800 kW

- HDG Scheitholzkessel
- HDG Hackschnitzel-, Pellet- und Spänekessel
- HDG Pelletkessel
- HDG Systemkomponenten

HDG Beratungs- und Servicekompetenz

Service oder Beratung gefragt? Unsere Heizungsbaupartner, Fachberater und Kundendienstmitarbeiter vor Ort informieren Sie gerne über unsere Produkte und sorgen bei Ihnen schnell und zuverlässig für komfortable Wärme.

Wir informieren Sie gerne.

Gerne stehen wir Ihnen für weitere Informationen und für eine Beratung zur Verfügung:

Zum Schutz unserer Umwelt verwenden wir Farben auf mineralölfreier Basis. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Bildmaterial: © Schellinger KG, © fotolia, © C.A.R.M.E.N.

Stand 160613 Art.-Nr. 9980000071