

Kessel von 25 bis 80 kW.
Für Landwirtschaft, Gewerbe
und Privathaushalte.



*Komfortabel
heizen. Mit Holz!*



HDG Compact 25-80



**Heizen mit
Hackschnitzel,
Pellets &
Späne**

hdg-bavaria.com

HDG Compact 25-80

Kompakt. Vielseitig. Wirtschaftlich.

Mit der HDG Compact 25-80, dem automatischen Heizsystem zur Verfeuerung von Hackschnitzeln, Pellets und Spänen, erfüllt HDG die Anforderungen von **landwirtschaftlichen, holzver- und bearbeitenden Betrieben sowie Ein- und Mehrfamilienhäusern** mit kleinem bis mittlerem Wärmebedarf.



- Flexibel: Geeignet für **Hackschnitzel, Späne und Pellets**
- Mühelos: Brennstoffzuführung, Verbrennung, Entaschung – **alles läuft komplett automatisch**
- Sicher: Beschickung und Zellenrad garantieren den sicheren **Betrieb der Anlage**
- Hand in Hand: HDG unterstützt Sie bei der **individuellen Planung** Ihrer Anlage – von der Brennstofflagerung bis zur Wärmeverteilung
- Preisgekrönt: Die HDG Compact wurde mit dem **Innovationspreis der kwf** und dem **iF Design Award** ausgezeichnet





Die Highlights

■ Patentierte Abreinigung

Automatische Reinigung aller Wärmetauscherflächen mit hitzebeständigen Turbulatoren aus Edelstahl für einen dauerhaft hohen Wirkungsgrad bei höchstem Komfort.



■ Regelung mit einem Fingerzeig

Eine innovative Touch-Regelung mit einfacher Menüführung, die jederzeit erweitert werden kann, garantiert eine intuitive Bedienung Ihrer Heizung.



■ Kluge Verbrennungstechnik

Die Kipprost-Technologie zur optimalen Entfernung der Rückstände bürgt mit ihrer Restglutzone zur Überbrückung kurzer Laufzeitunterbrechungen für eine dauerhaft effiziente Verbrennung.



■ Robuste Beschickung

Die Zellenradschleuse sorgt mit 4-Kammern-Aufbau, geschärften Kanten und Störstofferkennung inklusive automatischer Reversierung für eine zuverlässige Brennstoffversorgung.



■ Komfortable Entaschung

Die großen integrierten und die optionalen externen Aschenbehälter mit ergonomischem Transportgriff garantieren eine bequeme Entaschung.



■ 10.000-fach bewährte Brennstoffzuführung

Der neu konzipierte Schrägabwurf mit Doppel-Reißfinger-Technik und die kraftvolle Antriebseinheit mit hoher Leistungsreserve sorgen für einen störungsfreien Betrieb – auch bei wechselnder Brennstoffqualität.



HDG Compact 25-80

Überzeugend bis ins kleinste Detail

Brennraumtemperaturfühler

- Stetiger Betrieb im optimalen Leistungsbereich – auch bei unterschiedlicher Brennstoffqualität
- Schutz der Bauteile durch Begrenzung der Brennraumtemperatur
- Hohe Verbrennungsgüte durch Sicherung des idealen Temperaturbereichs

Brennkammer

- Modularer Aufbau vereint Funktionalität und Langlebigkeit
- Überfüllsicherung mit integrierter Sicherheitsabschaltung über hitzebeständiges Edelstahlasterrohr
- Zuverlässige und schnelle Zündung des Brennstoffs
- Niedrige Emissionen durch „heiße“ Brennkammer mit hoher Verbrennungstemperatur



HDG Kipprost-Technologie - einfach clever



Im geschlossenen Zustand bildet der Kipprost das ideale Umfeld für ein ruhiges Glutbett und damit für eine optimale Verbrennung.

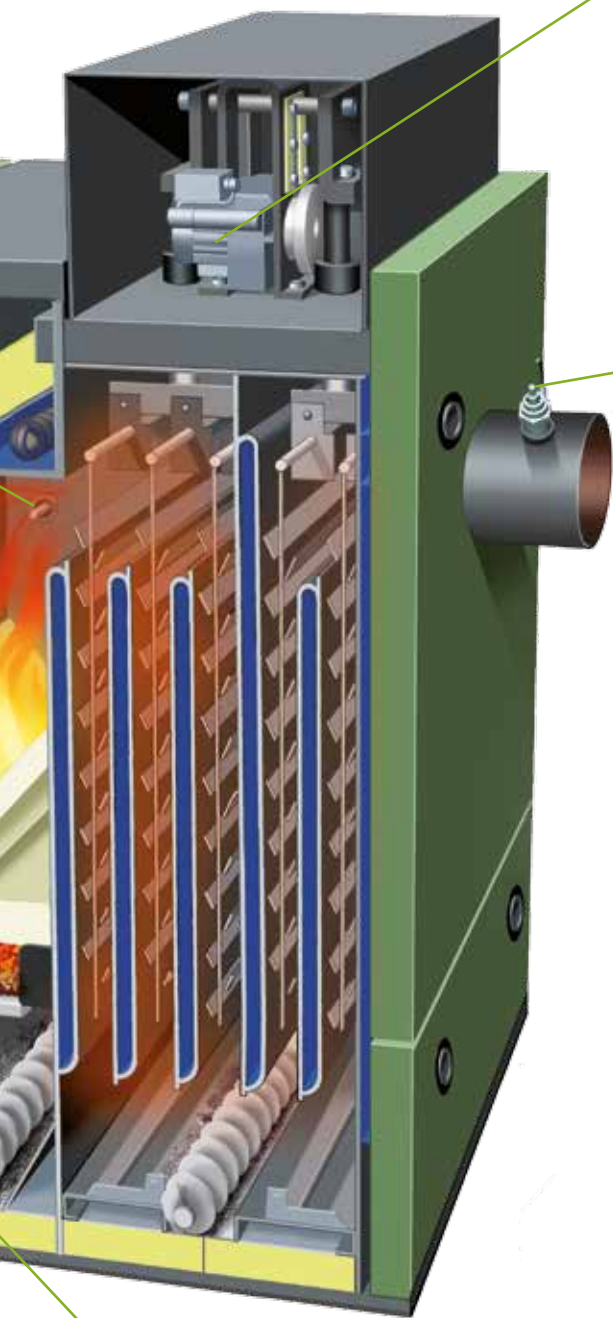


Zur Entaschung wird der aus massivem Guss gefertigte Kipprost um mehr als 90° gekippt. So werden alle Verbrennungsrückstände entfernt.



Durch die Restglutzone ist ein neues Zünden nach dem Schließen des Kipprosts bei kurzen Stillstandszeiten häufig nicht erforderlich.





Serienmäßige automatische Abreinigung

- Reinigung der Wärmetauscherflächen durch Entfernung der Flugasche sorgt für konstanten Wärmeübergang
- Optimierung des Wärmeübergangs, durch integrierte Turbulatoren, für gleichbleibend hohen Wirkungsgrad
- Abreinigung aller Wärmetauscherzüge – Reinigungsarbeiten werden so auf ein Minimum reduziert



Lambda-Sonde

- Messung des Restsauerstoffs im Abgas als Führungsgröße der Verbrennung
- Durch den idealen Restsauerstoffgehalt werden ein stets hoher Wirkungsgrad und niedrige Emissionen sichergestellt



Der Weg des Brennstoffs

Die **Zellenradschleuse** ① entkoppelt die Brennstoffzuführung von der Brennkammer und sorgt so für Rückbrandsicherheit. Die **Stokerschnecke** ② transportiert den Brennstoff bedarfsgerecht in die Brennkammer. Auf dem **Kipprost** ③ wird das Brennmaterial automatisch gezündet. Eine großdimensionierte **Förderschnecke** ④ transportiert die Verbrennungsrückstände anschließend in die Aschenbehälter.



Entaschung

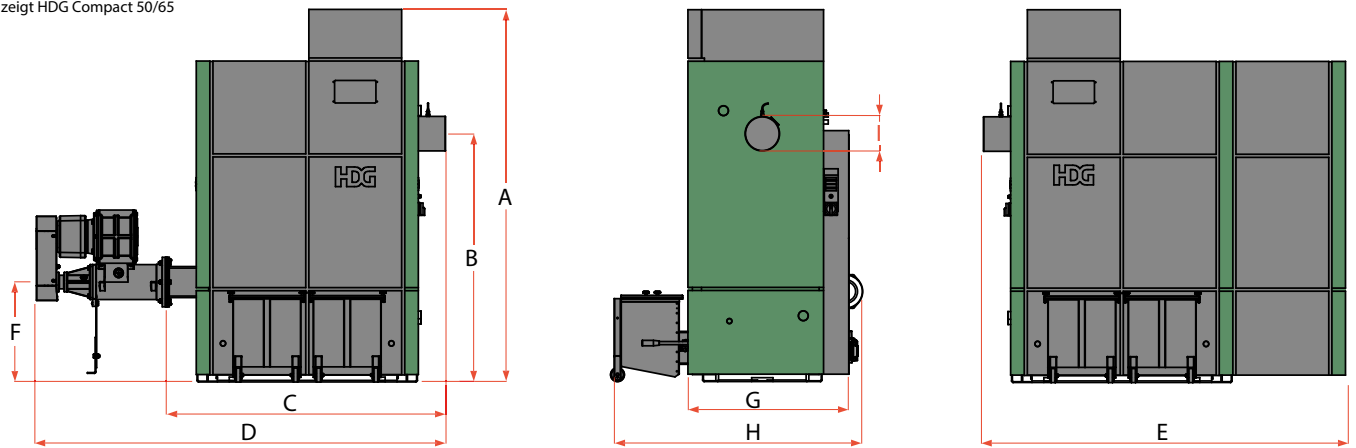
- Optionale Entaschungsschnecken für Brennkammer- und Flugraumasche (serienmäßig bei HDG Compact 80)
- Komprimierung der Asche in den Behältern für lange Entleerungsintervalle



HDG Compact 25-80

Technische Daten

Abbildung zeigt HDG Compact 50/65



Anlagentyp		Compact 25	Compact 35	Compact 50	Compact 65	Compact 80
Nennwärmeleistung		31/26 kW	31/35 kW	50 kW	65 kW	80/85 kW
Kleinste Wärmeleistung		9,1/7,7 kW	9,1/7,7 kW	12/15 kW	12/15 kW	23/25,1 kW
Wasserinhalt		110 l	110 l	167 l	167 l	221 l
Maximal zulässiger Betriebsüberdruck		3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Notwendiger Förderdruck		7 Pa	7 Pa	10 Pa	15 Pa	12/9 Pa
Zulässige Vorlauftemperatur		95 °C	95 °C	95 °C	95 °C	95 °C
Gewicht		650 kg	650 kg	980 kg	980 kg	1200 kg
Höhe	A	1660 mm	1660 mm	1920 mm	1920 mm	1920 mm
Höhe Mitte Rauchrohr	B	820 mm	820 mm	1280 mm	1280 mm	1280 mm
Breite mit Einschubkanal	C	1506 mm	1506 mm	1428 mm	1428 mm	1734 mm
Breite mit TBZ 150	D	2200 mm	2200 mm	2110 mm	2110 mm	2415 mm
Breite mit TBZ 90 Pellet-Saugsystem	E	1940 mm	1940 mm	1870 mm	1870 mm	2170 mm
Höhe Mitte Einschubkanal	F	514 mm	514 mm	514 mm	514 mm	514 mm
Tiefe	G	700 mm	700 mm	830 mm	830 mm	830 mm
Tiefe mit Aschenbehälter (optional)	H	1038 mm	1038 mm	1257 mm	1257 mm	1262 mm
Rauchrohranschluss	I	150 mm	150 mm	180 mm	180 mm	200 mm

Links oder rechts?

Die HDG Compact 25-80 ist mit linkem oder rechtem Einschub erhältlich. Der Verbindungspunkt zwischen Austragung und Kessel wird erst bei der Montage vor Ort fixiert. **Dadurch kann die HDG Compact 25-80 in nahezu jedes Gebäude integriert werden.**

Neu: Durch den praktischen Klemmflansch kann die Austragung schnell fixiert werden.



HDG Beschickung TBZ 150

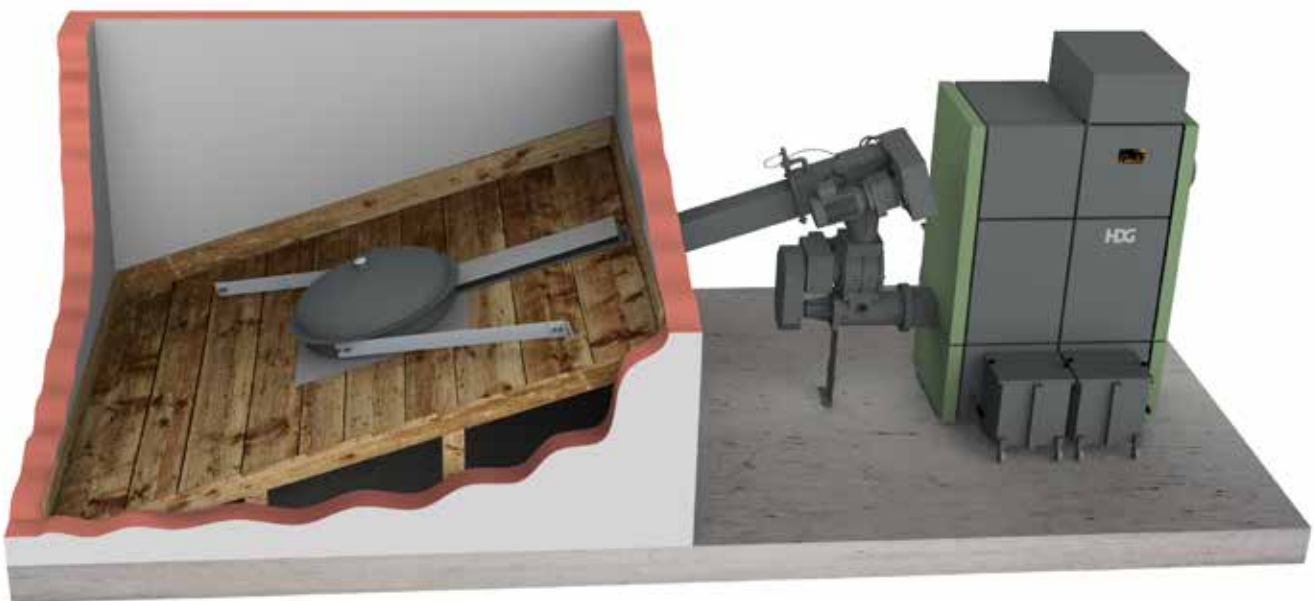
Eine absolut sichere Sache

Die **HDG Beschickung TBZ 150** besteht im Wesentlichen aus der Zellenrad-schleuse und der Stokerschnecke. Durch das Zellenrad wird die Brennkammer vom Brennstofflager hermetisch entkoppelt und bietet so bestmögliche **Rückbrandsicherheit**.

Außerdem zerkleinert die Beschickung das Material bei Bedarf und ermöglicht so zusammen mit der serienmäßigen Reversiereinrichtung einen **störungsfreien Betrieb**.

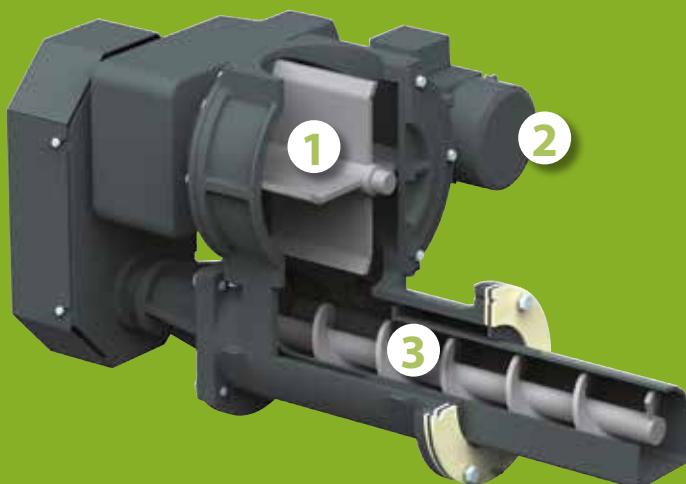
Der direkte Brennstoffeintrag auf den Rost erfolgt mit geringem Kraftaufwand sowie mit minimalem Verschleiß.

So wird das Heizen zu einer dauerhaft sicheren Sache!



Die HDG Beschickung TBZ 150 im Praxiseinsatz mit einer HDG Federkern-Raumaustragung in Verbindung mit einer HDG Compact 50. Das Zellenrad trennt als Rückbrandsicherung den Lagerraum von der Verbrennungseinheit ab.

Die HDG Beschickung TBZ 150 im Detail



Das **einfach wechselbare Zellenrad 1** garantiert mit vier vorgeschärften Messerflügeln und einer minimalen Reibungsfläche eine **besondere Laufruhe** der Anlage.

Der extrem **effiziente Stirnrad-Getriebemotor 2** steht mit einer geringen Leistungsaufnahme für **sparsamen Betrieb**.

Die **massive Stokerschnecke 3** sorgt durch den direkten Eintrag auf den Rost für einen **energiesparenden Betrieb** der Beschickung.

HDG Control

Einfacher geht's nicht

Auch wenn man sich nicht jeden Tag mit der Heizanlage beschäftigt, macht es einem die HDG Control sehr einfach, den Kessel zu bedienen. Denn die Regelungstechnik der HDG Compact 25-80 ist **intelligent und nutzerfreundlich**.

Das Display – einfach und übersichtlich

Die Bedienung der Anlage erfolgt über ein **Touch-Display**. Über diese Anzeige lassen sich im Alltag alle Schritte ganz einfach bewältigen – die Steuerung ebenso wie die Wartung. Auf dem Display wird beispielsweise angezeigt, wenn etwas optimiert werden muss.

Die neue HDG Regelungstechnik unterstützt Schritt für Schritt.



Über das Display lässt sich alles bequem und übersichtlich einstellen – beispielsweise auch Zeitprogramme von Heizkreisen.



Mit der HDG Control sind auf einen Blick die wichtigsten Komponenten der Heizanlage dargestellt.



Informationen sind auf dem Display einfach abzurufen – so etwa die aktuellen Temperaturen der Solaranlage.



Mit einem Finger erledigt: auf Sommerbetrieb umstellen oder die Heizung für die Urlaubszeit absenken.

HDG Control Touch XL – das größere Display

Serienmäßig ist die HDG Compact 25-80 mit unserer Regelungstechnik in Form eines 4,3-Zoll-Displays ausgestattet.

Auf Wunsch ist auch ein größeres **7-Zoll-Display** erhältlich. Dieses lässt sich noch komfortabler bedienen und bietet zusätzliche Informationen.

Ein weiteres Plus des größeren Displays: Man kann die HDG Control auch via Tablet, Computer oder Mobiltelefon bedienen. So ist auch aus der Ferne ein Zugriff auf die Heizanlage zuhause möglich.

Größenverhältnis der Displays



Diagonale 4,3 Zoll, entspricht 109 mm



Diagonale 7,0 Zoll, entspricht 178 mm



Übersichtlich

Eine Heizung soll einfach zu bedienen sein, ohne dass man sie zuerst studieren muss. Darauf hat HDG bei der Ausarbeitung der Kessel- und Systemregelung HDG Control geachtet:

- intuitiv bedienbar
- einfache Menüführung
- logischer Regelungsaufbau
- auch mit Handschuhen bedienbar

Alles an einem Ort

Alle Einstellungen des Kessels finden sich auf diesem Display – kein Rätselraten und keine Knöpfe mehr, die man übersehen könnte:

- vorgenommene Einstellungen schnell und bequem sichern
- Updates komfortabel einspielen über integrierten SD-Karten-Slot
- Sicherung der Heizungsdaten

Alles geregelt

Die HDG Control ist die Zentrale des Heizsystems. Von hier aus lässt sich vieles steuern und anpassen:

- die Temperaturen
- der Kessel und alle Betriebszustände
- die Austragungssysteme
- das gesamte Heizsystem

HDG Systemregler

Die Heizung bestens geregelt

HDG Control

Die HDG Control am Kessel ist die Schaltzentrale für das komplette System. Von hier aus können alle Komponenten einfach bedient werden:

- Zuführung des Brennstoffs
- Temperatur im Heizsystem
- viele andere Details



Brauchwasserbereitung

Mit einem HDG Kessel haben Sie immer warmes Wasser – so effizient wie möglich. Brauchwasser kann auf mehreren Wegen erzeugt werden:

- mit externem Brauchwasserspeicher
- mit einer Frischwasserstation
- direkt integriert im Pufferspeicher

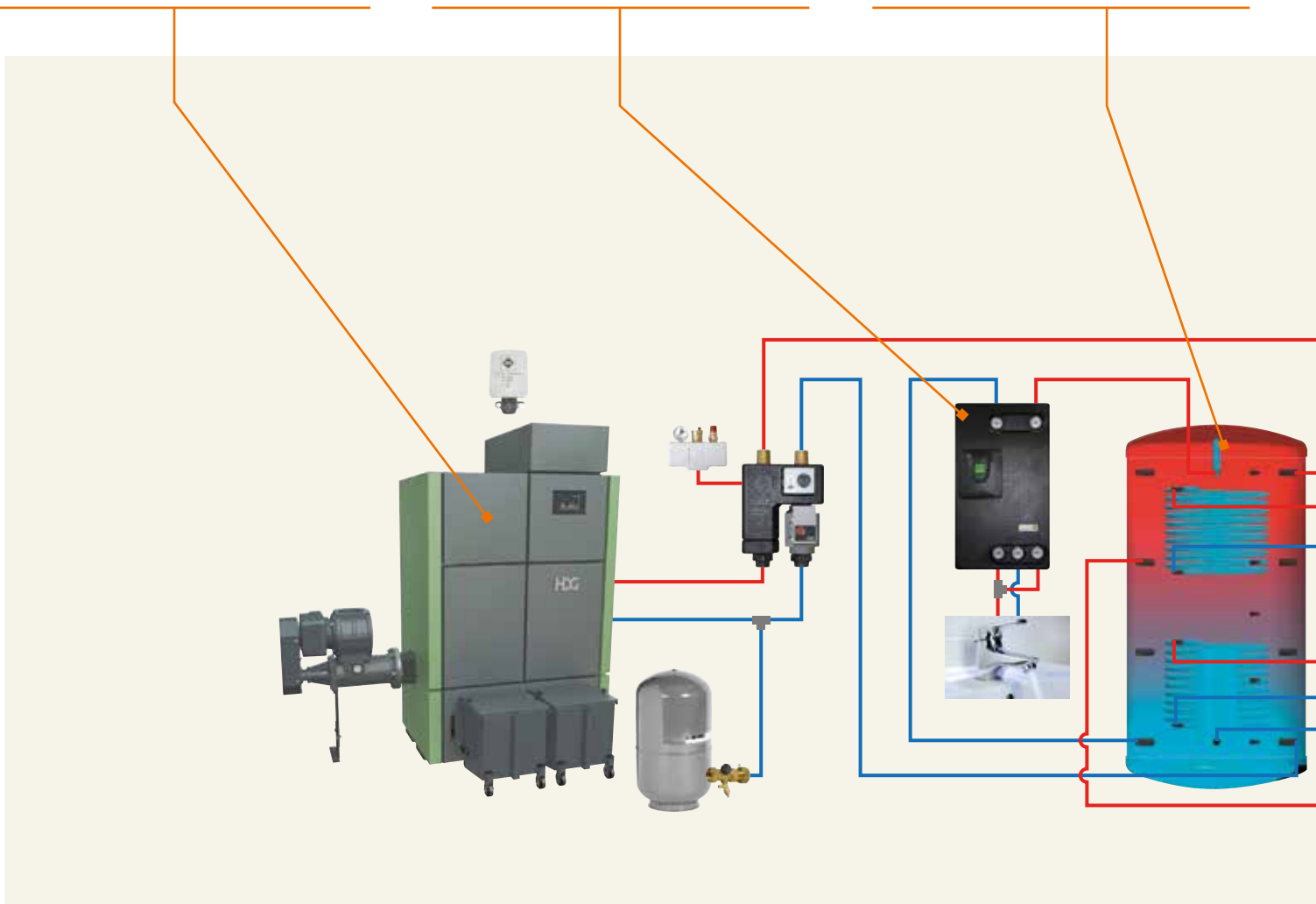
Alle Varianten können in das HDG System integriert werden.



Pufferspeicher

Eine sinnvolle Ergänzung zum Heizsystem ist der Pufferspeicher, der viele Vorteile bietet:

- Energie aufnehmen und wieder abgeben – wie ein Akku
- Verlängerung der Laufzeiten des Kessels
- Minimierung unwirtschaftlicher Startphasen
- Zwangsladung und Zeitprogramme frei einstellbar



Solaransteuerung

Eine Solaranlage ist eine gute Ergänzung für dieses Heizsystem. Es gibt verschiedene Einsatzmöglichkeiten:

- zur Brauchwasserbereitung
- heizungsunterstützend
- oder beides (eine geschichtete Beladung mit bis zu drei Zonen ist möglich)

Alle Systeme können bequem mit der HDG Control gesteuert werden.



Heizkreise

Heizkreise wie z.B. Heizkörper und Fußbodenheizung werden nach der aktuellen Außentemperatur geregelt. Danach richtet sich die Vorlauftemperatur. Es wird also nur so viel Energie eingesetzt, wie notwendig ist.

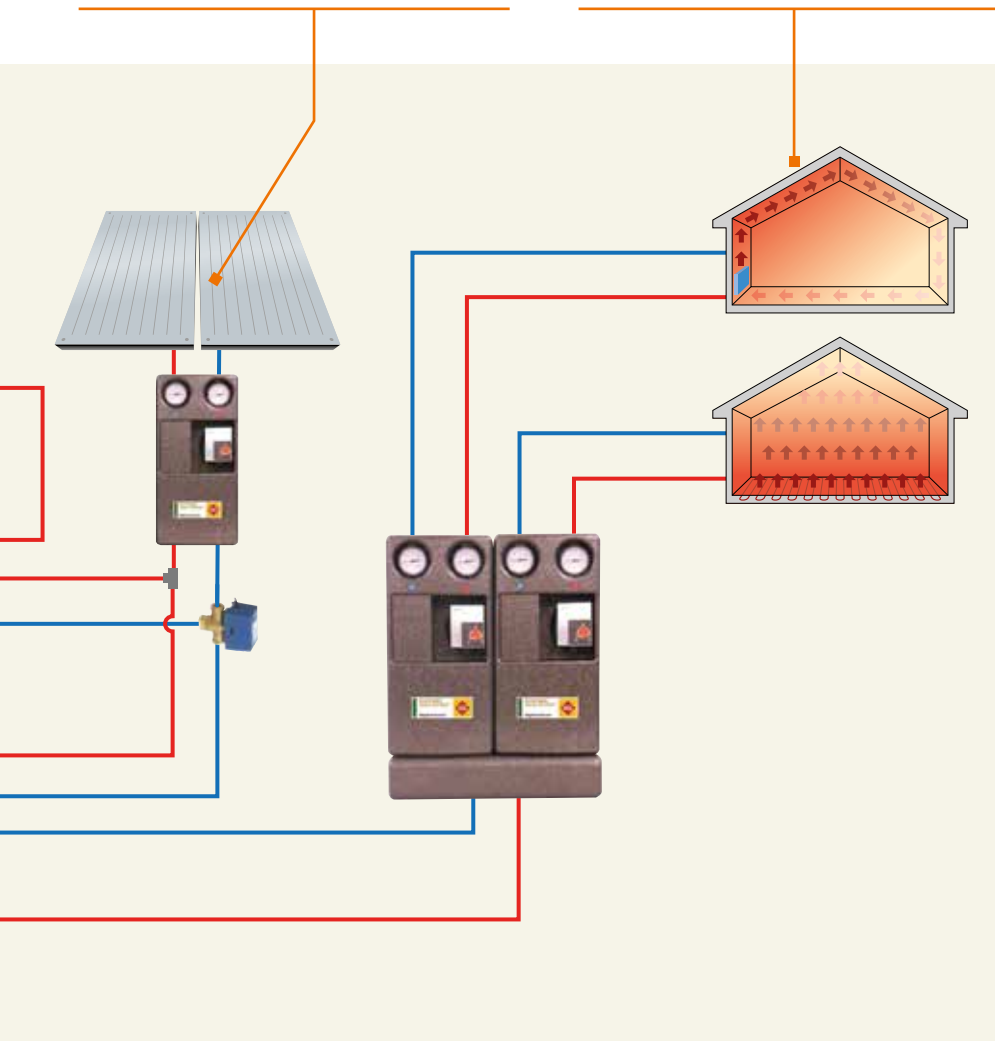
Die HDG Control kann um weitere Heizkreise einfach erweitert werden.



Stand-Alone-Lösung

Die HDG Control kann auch als Stand-Alone Variante eingesetzt werden:

- zur Bedienung bei den einzelnen Abnehmern eines Nahwärmenetzes
- zur Integration in bestehende Heizsysteme



Offen für Erweiterungen

Mit einfachen Erweiterungsmodulen kann die **HDG Control individuell an das Heizsystem angepasst** werden.

Auch eine **Integration von Nahwärmenetzen** ist jederzeit möglich.



HDG Brennstofflagerung

Wir planen für Sie die beste Lösung

Mit einer klugen Planung der Brennstofflagerung und Austragung **sparen Sie unnötige Kosten und Arbeit.**

Durch die Umsetzung tausender verschiedener Anlagen haben wir die nötige Erfahrung, um **für jede Gegebenheit die beste Lösung** anbieten zu können.

Gerne ermitteln wir bei Ihnen vor Ort den Bedarf und die räumlichen Bedingungen.

Mit diesen Informationen erstellen wir für Sie eine CAD-Planung für die Aufstellung einer kompletten Heizanlage, abgestimmt auf Ihre persönlichen Wünsche.



Optimal an verschiedene Gegebenheiten angepasst

Welche Lagerung für welchen Brennstoff günstig ist, welche räumlichen Voraussetzungen sich anbieten oder geschaffen werden müssen, wie die Anlieferung des Brennstoffes am einfachsten ist, wie der Brennstoff zum Heizkessel transportiert wird, wo der Heizkessel am besten aufgestellt wird – für alle diese Fragen haben wir beispielhafte Lösungen.

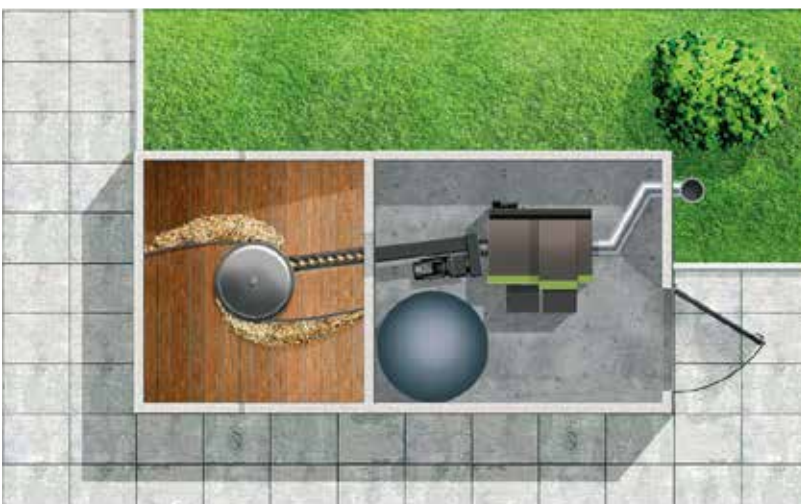
Weil aber keine Situation der anderen gleicht, stehen Ihnen unsere Mitarbeiter mit einer großen Erfahrung und guten Ideen gerne zur Verfügung.



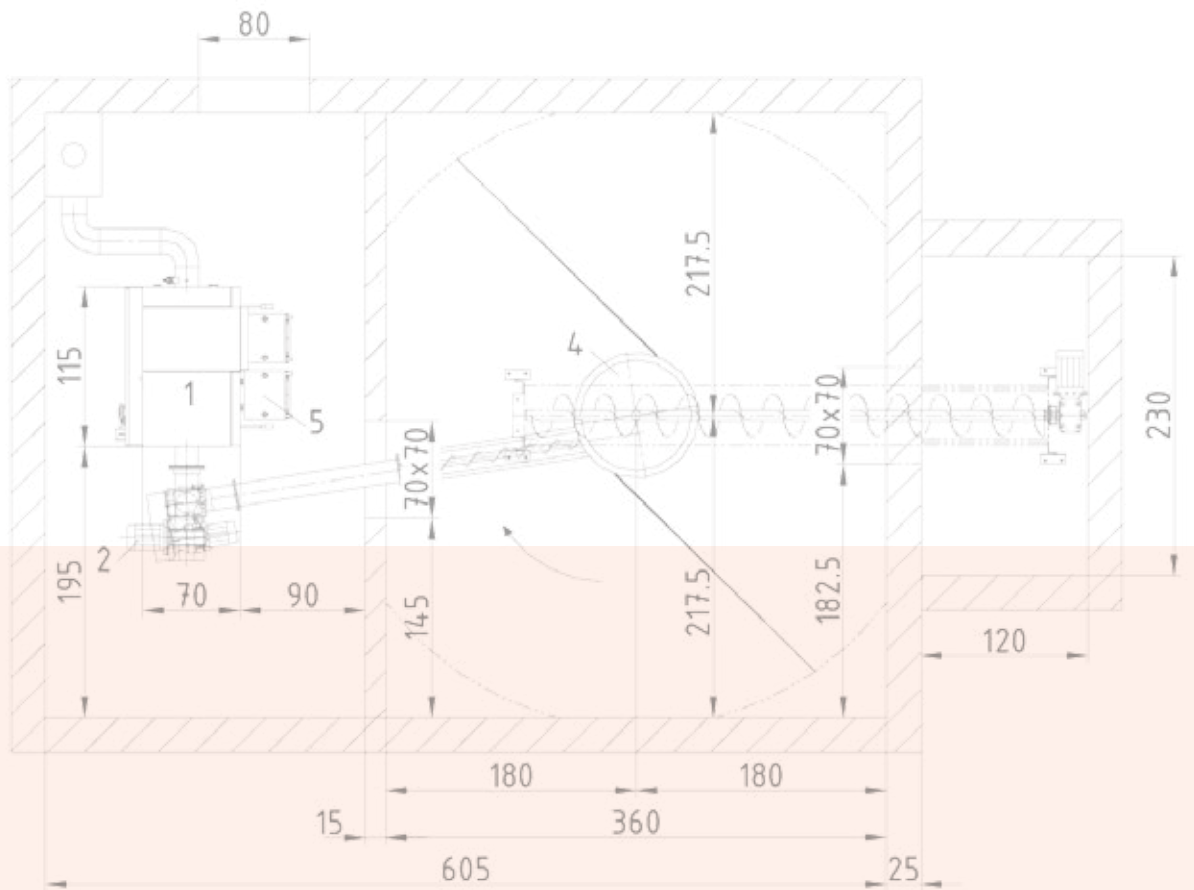
Beispiel: Ins Erdreich eingelassener Lagerraum mit befahrbarer Decke



Beispiel: Vom Heizraum entfernter Lagerraum – Transport der Pellets mit HDG Pellet-Saugsystem



Die HDG Heizbox stellt eine **äußerst flexible Heizlösung** dar – insbesondere dann, wenn im zu beheizenden Gebäude kein geeigneter Heizraum zur Verfügung steht. Durch den modularen Aufbau der Heizbox können Heizanlagen bis zu 400 kW realisiert werden. Weitere Informationen über die HDG Heizbox erhalten Sie in einer gesonderten Informationsbroschüre.



Beispiel: Pelletlagerraum mit Einblasvorrichtung



Beispiel: Transport des Brennstoffs von weit entferntem Lagerraum über zweite Förderschnecke



Beispiel: Lagerraum im Keller mit Einbringschnecke zur Befüllung über den Lichtschacht



Eine **schnelle, einfache und flexible Lösung** zur Befüllung von Brennstofflagerräumen bietet die HDG Einbringschnecke. Mit dieser können ebenerdige Lagerräume bis zu einer Füllhöhe von 8 Metern rasch und ohne großen Aufwand mit Hackschnitzeln befüllt werden.

HDG Brennstoffzuführung

Der Weg von Hackschnitzel, Pellets & Co

Die gängigste Austragungsvariante in Kombination mit einer HDG Compact 25-80 ist eine HDG Federkern-Raumaustragung.

Robust und flexibel konstruiert, ist eine zuverlässige Brennstoffversorgung jederzeit gesichert.

- Geeignet für **Hackschnitzel** und **Pellets**
- Optimaler Einsatz in **Brennstofflagern von 2,5 bis 4,5 Metern Durchmesser**
- Ermöglicht **Füllhöhen bis zu 5 Metern** bzw. 250 Kilo pro Kubikmeter.

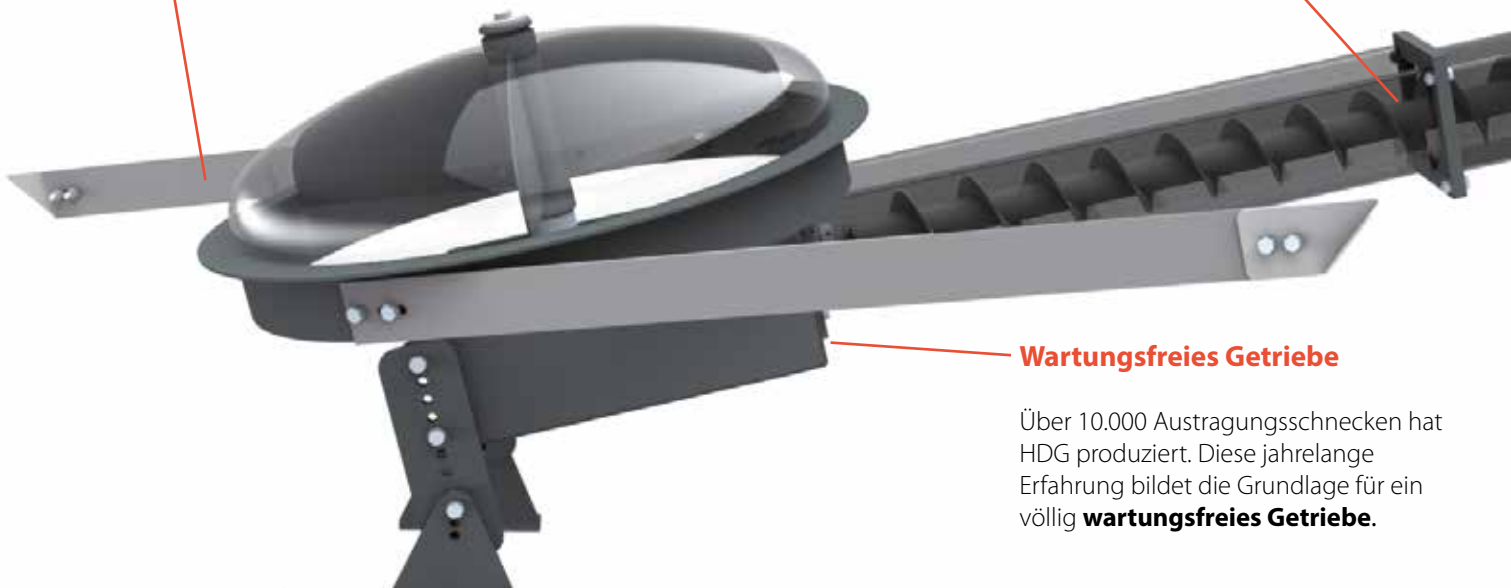
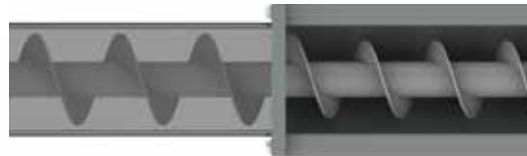


Extrahohe Federpakete

Die Federpakete mit einer Höhe von 80 Millimeter (Standard: 50 mm) optimieren den Materialfluss und transportieren die **gleiche Menge an Brennmaterial bei weniger Umdrehungen**.

Ergonomisch optimierte Förderschnecke

Die konisch und progressiv ansteigend konstruierte Austragungsschnecke garantiert einen **kraftsparenden und zugleich materialschonenden** Transport des Brennmaterials.



Wartungsfreies Getriebe

Über 10.000 Austragungsschnecken hat HDG produziert. Diese jahrelange Erfahrung bildet die Grundlage für ein völlig **wartungsfreies Getriebe**.



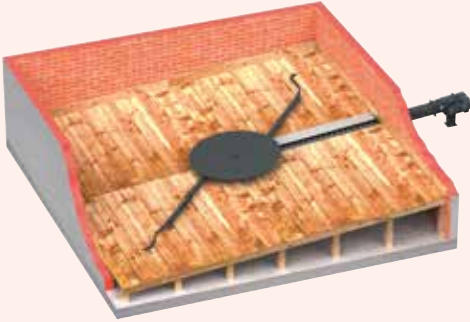
HDG Experten-Tipp

Ein Holzzwischenboden gewährleistet langfristig einen energiesparenden und zuverlässigen Betrieb. Gerade bei einem teilentleerten Bunkerraum werden die Hackschnitzel ohne große Reibungsverluste wesentlich einfacher von den Federpaketen erfasst.

Eine gleichbleibende und effiziente Betriebsweise sind das Resultat.

Für jeden das richtige Austragungssystem

Neben der Federkern-Raumaustragung bietet HDG auch alternative Systeme an, die perfekt an individuelle Bedürfnisse angepasst werden können.



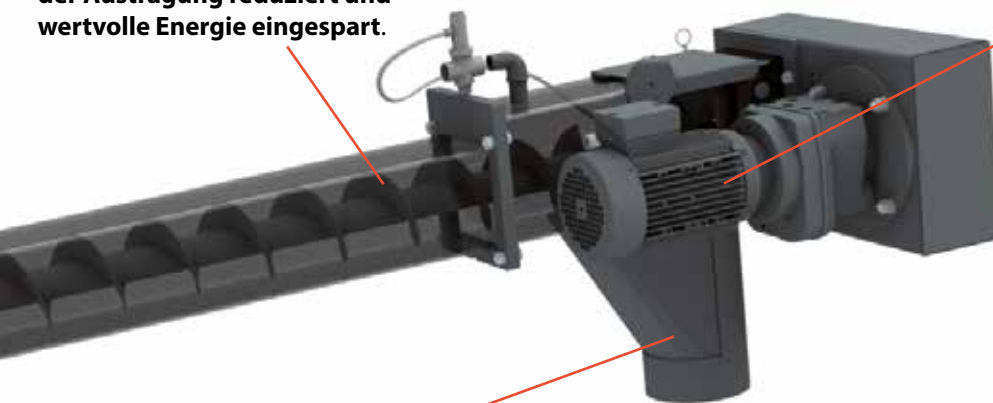
Bei größeren Durchmessern von bis zu 5,7 Metern kann die **HDG Gelenkarm-Raumaustragung** eingesetzt werden. Durch die zwei vorgespannten Arm-Elemente werden auch große Lagerräume mit großen Füllhöhen (5 Meter bei einem Schüttgewicht von 250 kg/m^3) zuverlässig entleert.



Die **HDG Pellet-Raumaustragung PSZ** ist die günstige Alternative für den reinen Pellet-Betrieb. Ein Druckentlastungsblech schützt die Schnecke gegen das hohe Schüttgewicht der Pellets. So lässt sich eine maximale Füllhöhe (3 Meter bei einem Schüttgewicht von 650 kg/m^3) realisieren.

Optimierter Schneckenkanal

Der Schneckenkanal mit 160 mm Breite wurde geometrisch optimiert und das Füllvermögen so im Vergleich um 15 Prozent erhöht. So wird die **Laufzeit der Austragung reduziert und wertvolle Energie eingespart.**

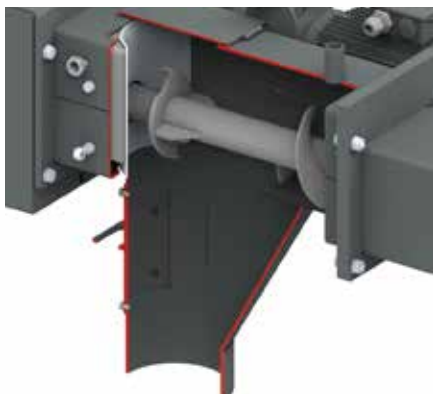


Kraftvoller Antrieb

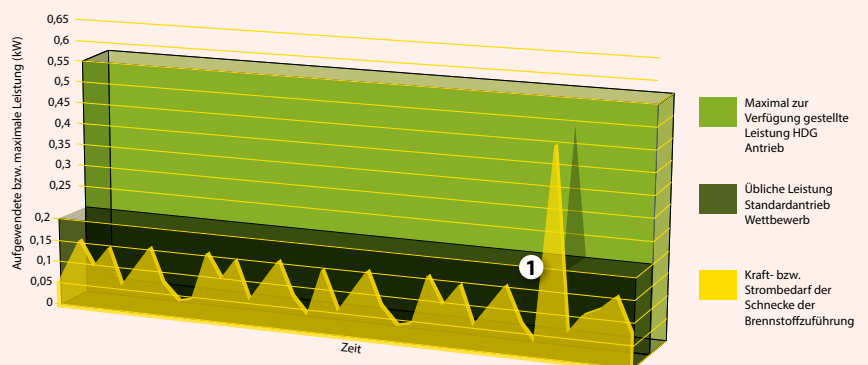
Nach dem Motto „so wenig Energie wie möglich - so viel Energie wie nötig“ verbindet der kraftvolle und dennoch sparsame Antrieb **niedrigen Stromverbrauch mit hohen Leistungsreserven.**

Innovativer Schrägabwurf

Der völlig neu konzipierte Schrägabwurf mit **Doppel-Reißfinger-Technik garantiert einen störungsfreien Betrieb** – selbst bei überlangen Hackschnitzeln.



Leistungsreserve für sicheren Betrieb



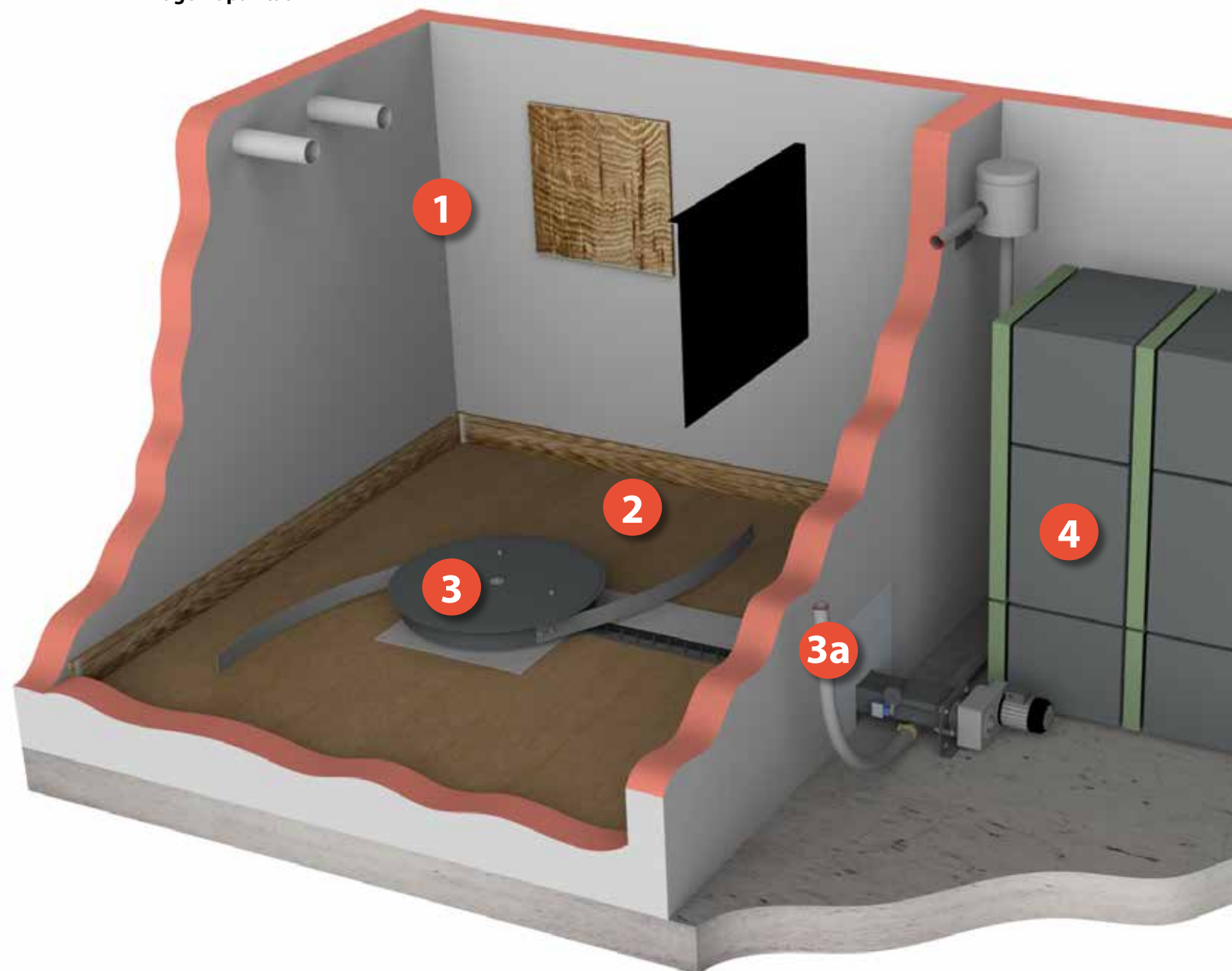
Der Antrieb der HDG Brennstoffzuführung bietet ausreichend Reserven. Auch, wenn z. B. durch ein größeres Holzstück kurzzeitig mehr Kraft **1** benötigt wird. Unabhängig davon benötigt ein leistungsstarker Motor bei „normaler“ Belastung nicht mehr Energie als ein schwächerer Antrieb – jedoch bei **wesentlich größerer Betriebssicherheit.**

Das HDG Pellet-Saugsystem

Der flexible Transport für Pellets

Beim Betrieb der HDG Compact 25-80 mit Pellets bietet sich das HDG Pellet-Saugsystem als flexible und effiziente Transportlösung an.

- Ideal, falls **Heiz- und Lagerraum räumlich getrennt** sind
- **Entfernungen bis zu 25 Metern** können überwunden werden
- Perfekt für den **Gebäudebestand** wie Altbauten und Sanierungen
- Geringster Platzverlust bzw. **höchste Lagerkapazität**



Lagerung und Brennstoffzuführung für Pellets



Maulwurf

- Perfekt für kleine Lagerräume bis 2,5 x 2,5 Metern Größe
- Besonders geeignet für Anlagen in kleinen Leistungsbereichen
- Schneller Aufbau durch größtenteils vormontierte Teile



Saugsonden

- Sehr flexibler Einsatz möglich
- Mit 3 oder 8 Sonden verfügbar
- Ideal an die individuellen Gegebenheiten anzupassen



Pellet-Austragungsschnecke

- Bestens geeignet für Anlagen in größeren Leistungsbereichen
- Äußerst robuste Ausführung
- Mit und ohne Rührwerk verwendbar



Sacksilo

- Die fertige Lösung, die sich für fast jeden Heizraum eignet
- Schnelle Einbringung in Heizraum oder Lager
- Einfache Montage



Das HDG Pellet-Saugsystem

- 1 Die Pellets werden komfortabel **in den Lagerraum eingeblasen**. Eine Schutzmatte verhindert dabei, dass sie zerbrechen.
- 2 Für die **Lagerung und Brennstoffzuführung** der Pellets gibt es **verschiedene Möglichkeiten** (z.B. quadratischer Raum, Sacksilo, Raum mit Schrägboden, etc.).
- 3 Die Austragung FRA-PSS übergibt die Pellets an das **Saugsystem^{3a}**, das die Pellets mittels Saugschläuchen **bis zu 25 Meter weit transportiert**.
- 4 Die Pellets gelangen dann in den Zwischenbehälter am Heizkessel. Von dort aus **bedient sich die Anlage bedarfsgerecht am Brennstoff** und sorgt so für Wärme.

Ökologisch! Ökonomisch!

Energie aus dem Kreislauf der Natur

Holz ist eine Energiequelle, die sich immer wieder selbst erneuert. Vorausgesetzt, wir nutzen unsere Wälder **verantwortungsbewusst und nachhaltig**.

Übrigens sind die Möglichkeiten von Holz längst noch nicht ausgeschöpft: **Man könnte die Holzmenge, die als Energiequelle eingesetzt wird, getrost verdoppeln.** Auch das würde die Nachhaltigkeit der Waldbewirtschaftung nicht gefährden. **Holz ist ein CO₂-neutraler Ener-**

gieträger. Das bedeutet: Wenn man Holz verbrennt, gibt es dabei nur so viel CO₂ in die Atmosphäre ab, wie es während seines Wachstums aufgenommen hat. Eine vergleichbare Menge würde es auch abgeben, wenn es verrotten würde.

Wer mit einem HDG Kessel heizt, erfüllt alle Anforderungen der Luftreinhaltung. Denn hierbei wird modernste Technik fachmännisch eingesetzt. So können die Abgaswerte jedem Vergleich standhalten.



Nützliches Wissen auf einen Blick: Heizen mit Hackschnitzel, Pellets und Spänen

Hackschnitzel: Hackschnitzel sind meist in Hackern (mit Messern und nicht mit stumpfen Werkzeugen) zerkleinerte, naturbelassene Holzstückchen

Pellets: Pellets sind zylindrisch genormte Holzpresslinge, die aus naturbelassenem Restholz (Späne, Verschnitte, etc.) ohne chemische Bindemittel hergestellt werden. Pellets weisen im Vergleich zu Scheitholz und Hackschnitzeln den höchsten Heizwert pro Kilogramm auf.



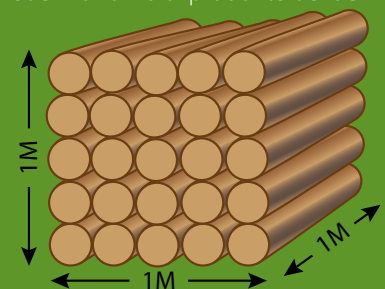
Späne: Späne fallen in holzverarbeitenden Betrieben (z. B. Sägewerken, Schreinereien) als Neben- und Abfallprodukte bei der Bearbeitung von Holz an.

Erklärungen und Abkürzungen von Raummaßen:

- 1 Srm = Schüttraummeter, entspricht 1 m³ Holz (geschüttet)
- 1 Rm = Raummeter (Ster), entspricht 1 m³ Holz (geschichtet)
- 1 Fm = 1 Festmeter Holz (Rundholz ohne Zwischenräume) entspricht 1,2 Rm (Ster) bzw. 2,5 Srm Hackschnitzel

Bedarf:

Scheitholz	Hackschnitzel	Pellets	Erdgas	Heizöl
10 kWh	10 kWh	10 kWh	10 kWh	10 kWh
2,5 kg*	2,5 kg*	2,0 kg*	1000 Liter*	1 Liter
Anteil des Energieverbrauchs für die Brennstoffbereitstellung im Vergleich zur Gesamtenergie				
1,2 %	2,3 %	2,7 %	14,5 %	12 %



Mit 10 kWh Energie können Sie beispielsweise 860 Liter Wasser um 10° C erwärmen. Der Jahresbedarf an Heizenergie eines neugebauten Hauses mit ca. 150 m² Wohnfläche beträgt rund 15.000 kWh. Dazu benötigt man etwa 1.500 Liter Heizöl. Die gleiche Energie steckt in 3 Tonnen Pellets oder in ca. 8 Ster Laub- bzw. 10 Ster Nadelholz bei einem Wassergehalt von 15 %. (Quelle: LWF Bayern + W. Jensch)

* Menge, um 1 Liter Heizöl zu ersetzen.

35 Jahre. 50 000 Kessel.

Da passt jedes Detail

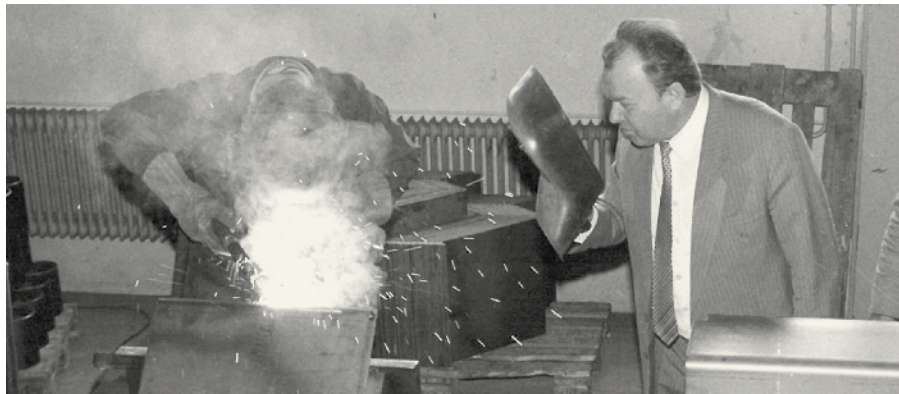
Von Anfang an...

Josef Ackermann legte in den 1920er-Jahren den Grundstein für das Unternehmen. Er war ein Tüftler, ebenso wie sein Sohn Karl, der die HDG Bavaria GmbH im Jahr 1978 gründete. Beide wollten aus der Technik immer das Beste herausholen. **Daran halten wir uns bis heute.**

Im Bild: Firmengründer Karl Ackermann beobachtet das Schweißen eines Kessels.

HDG macht das Heizen mit Holz komfortabel, egal ob Scheitholzkessel, Hackschnitzel- oder Pelletheizungen. Wir tüfteln in unserem Familienun-

ternehmen schon seit über 35 Jahren und haben so manche Entwicklung in der Branche vorangetrieben. Unsere Ergebnisse können sich sehen lassen.



Alles bedenken

Wir haben mehr als 35 Jahre lang Erfahrungen gesammelt im Bau und Vertrieb von Holzheizkesseln. Alles, was zu einer modernen Heizanlage gehört, haben wir auf **Funktionalität und größtmöglichen Nutzen** ausgelegt: zuverlässige Brennstoffzufuhr, ein auf höchste Effizienz abgestimmter Heizkessel und eine Regelungstechnik, die alle Komponenten optimal verbindet. **Das war uns aber nicht genug.** Wir haben deswegen auch noch clevere Lösungen fürs Einbringen der Hackschnitzel entwickelt, sinnvolle Lagerraumkonstruktionen, leistungsfähige Systeme für die Austragung, dazu Pufferspeicher in allen Größen und allerhand andere nützliche Zubehörkomponenten.

Kümmern und helfen

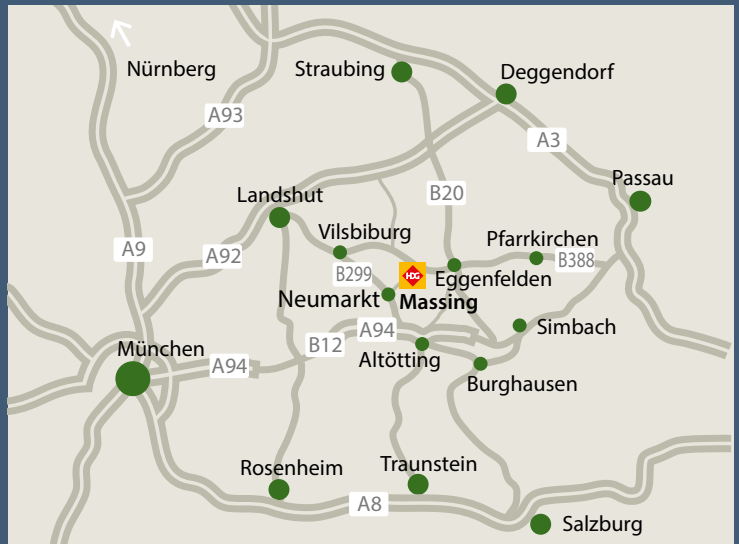
Wir finden guten Service wichtig. Natürlich werden Sie bei uns umfassend beraten. Wir unterstützen Sie bei der Planung und liefern unsere Systeme pünktlich bei Ihnen an, mit eigenen LKWs. Unsere geschulten Fachleute nehmen das System in Betrieb. Auch wenn die Anlage läuft, bleiben wir dran. Unsere Kundenbetreuer sind immer ansprechbar für alle Fragen rund um die Heizanlage. Unsere Service-Mitarbeiter sind flächendeckend für Sie verfügbar. Heizen mit Holz – wir sind davon begeistert. Lassen Sie sich von uns mit dieser Begeisterung anstecken!

Vielfach ausgezeichnet

Unsere Qualität hat sich herumgesprochen. Zu den Auszeichnungen, die wir erhalten haben, gehören Bundesinnovationspreise oder kwf-Innovationspreise. Zudem sind Umwelt- und Qualitätsmanagement bei HDG durch den TÜV Süd zertifiziert.



Gerne stehen wir Ihnen für weitere Informationen
und für eine Beratung zur Verfügung:



HDG Produktfamilie

Natürliche Wärme gewünscht? Wir machen es möglich mit unseren

- HDG Scheitholzesseln
- HDG Hackschnitzel-, Pellet- und Späneheizungen
- HDG Pelletheizungen
- und unseren Systemkomponenten



HDG Beratungs- und Servicekompetenz

Service oder Beratung gefragt? Unsere Heizungsbaupartner, Fachberater und Kundendienstmitarbeiter informieren Sie gerne über unsere Produkte und sorgen bei Ihnen schnell und zuverlässig für komfortable Wärme.



HDG vor Ort – live und ganz in Ihrer Nähe

Oft sind wir mit unseren Produkten in Ihrer Region auf Messen und Ausstellungen. Dort zeigen wir Ihnen gerne im Detail die Funktionsweise unserer Heizkessel.

Wir informieren Sie gerne.



Zum Schutz unserer Umwelt verwenden wir Farben auf mineral-
ölfreier Basis.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Bildnachweis: © fotolia

Stand 150615

Art.-Nr. 9980000158